**IMS**
ZI – Rue Saint Gilles
F-28800 BONNEVAL
Tél : 33 (0)2 37 47 78 10
Fax : 33 (0)2 37 47 78 09
email : infoims@orange.fr
www.imsmanut.com

# La TORTUE

conçu et construit une machine de manutention lourde, d'une capacité de 120 tonnes. La TORTUE est donc un moyen efficace et sécurisé de déplacer vos charges les plus importantes.

## La TORTUE est un ensemble de trois éléments :



**Le pupitre de commandes** permet de diriger la plateforme en toute simplicité. Un écran tactile intégré au pupitre indique en temps réel le mouvement de cette dernière, la position qu'elle occupe dans l'espace…

De plus le pupitre se déplace en même temps que la plateforme, en suivant sa direction.

**Le groupe hydraulique** permet d'alimenter les deux autres éléments. Le couplage hydraulique ainsi que le couplage électrique avec le pupitre de commandes s'effectuent rapidement.

Son interface offre un démarrage simple, tout en restant sécurisé.

La pompe permet de vérifier à n'importe quel moment et avec accessibilité le niveau d'huile.



**La plateforme** est l'élément central, sur lequel repose la charge. Entièrement dirigée par le pupitre de commandes et alimentée par le groupe hydraulique, elle est capable d'effectuer quatre mouvements principaux :

- le marcheur longitudinal
- le roulage
- la déplacement latéral
- la rotation

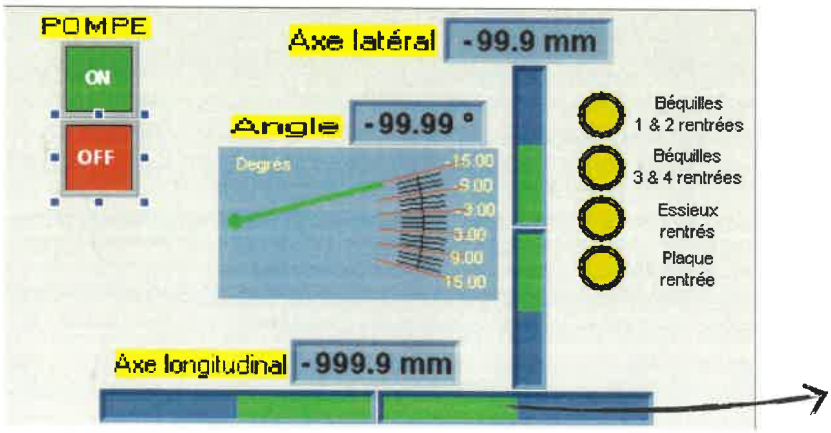
La capacité de la plateforme est de 120 tonnes. Elle est dotée d'une compacité idéale pour intervenir dans des lieux exigus et réaliser certaines manoeuvres.

# Le marcheur longitudinal

au pas à pas



Le marcheur longitudinal est un mode permettant un déplacement de la plateforme au pas à pas vers l'avant ou vers l'arrière. Actionnés directement par les commandes, les béquilles d'angles se lèvent, soulevant ainsi la charge du sol, puis le châssis se déplace afin que la plateforme puisse avancer ou reculer.




L'écran tactile intégré au pupitre de commande permet de voir en temps réel comment le châssis se déplace, et ainsi contrôler la distance parcourue par la plateforme, dans le cas de déplacements précis par exemple.

# Le roulage



Le mode roulage est différent du marcheur longitudinal puisqu'il ne se fait pas au pas à pas. Il n'est pas nécessaire de monter les béquilles d'angles puis de les baisser entre chaque pas. Depuis le pupitre de commande, l'opérateur relève les béquilles d'angles de manière à ne pas les endommager lors du démarrage du mode rouleur, puis il sort les roues de la plateforme, qui aura la même conduite qu'une voiture. Il est même possible de régler la vitesse de roulage grâce à la pression exercée sur les commandes.

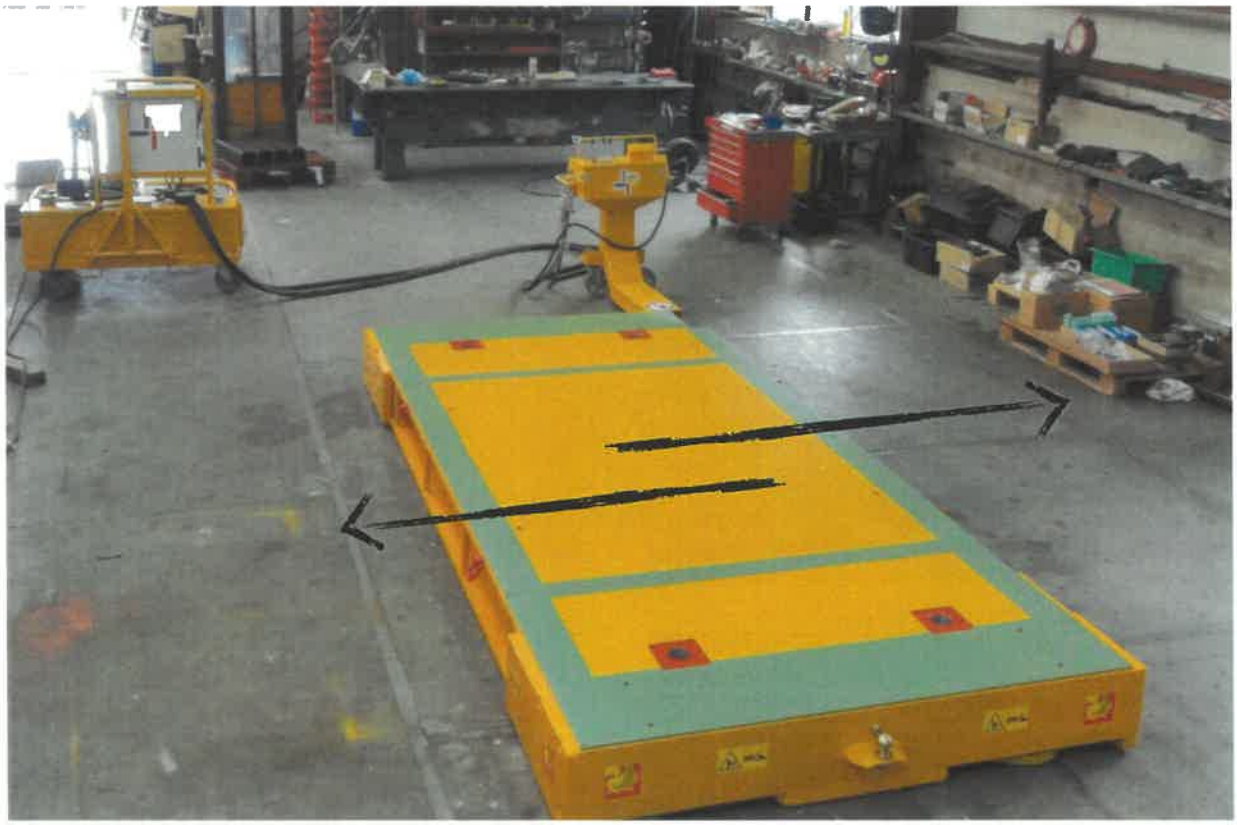
**En mode roulage, la capacité de la plateforme n'excède pas les 25 tonnes. Le sol doit être plan, dur et propre. Rouler en pente avec la plateforme est très déconseillé, bien qu'un mode de freinage d'urgence existe.**



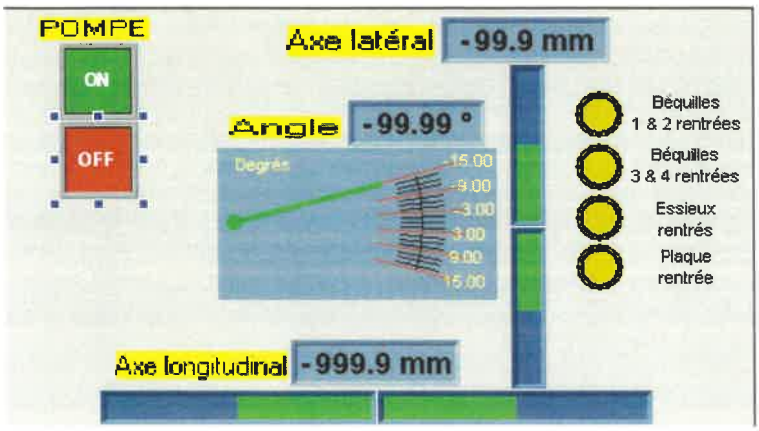

Avant de passer en mode roulage, l'opérateur doit bien s'assurer que les béquilles avant et arrière ainsi que la plaque de pose soit rentrée, de manière à ne rien endommager. Aucun suivi en temps réel n'est disponible sur l'écran, il est donc important de n'utiliser ce mode qu'en des conditions de sécurité excellentes et avec de la place autour de la plateforme.

# Le déplacement latéral

au pas à pas



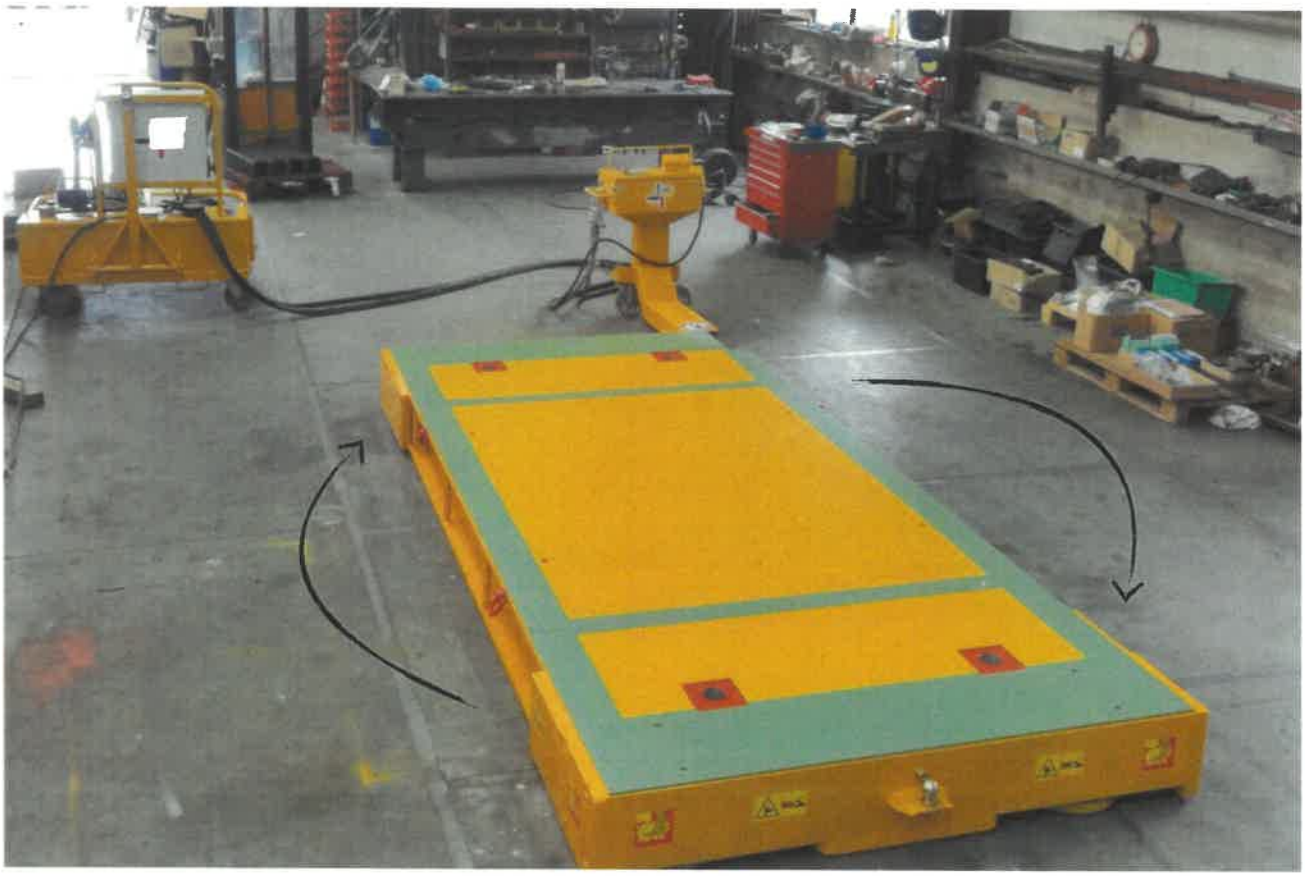
Le déplacement latéral est un mode permettant un déplacement de la plateforme au pas à pas vers la droite ou vers la gauche. Actionnés directement par les commandes, les béquilles d'angles se lèvent, soulevant ainsi la charge du sol, puis les vérins se déplacent afin que la plateforme puisse se déplacer vers la direction souhaitée.



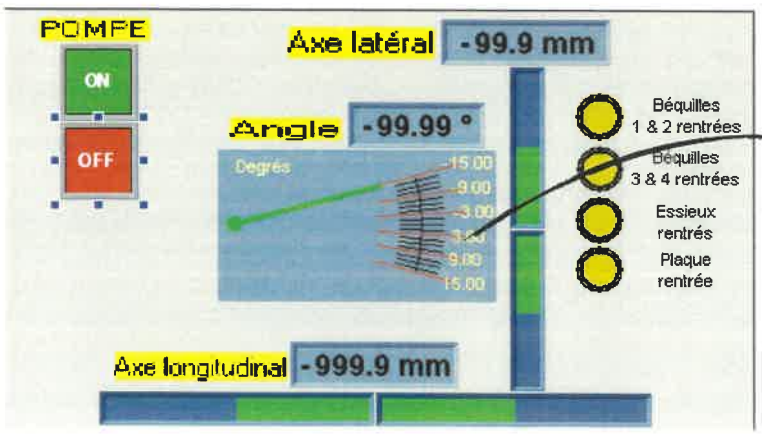

L'écran tactile intégré au pupitre de commande permet de voir en temps réel comment les vérins se déplacent, et ainsi contrôler la distance parcourue par la plateforme, dans le cas de déplacements précis par exemple.

# La rotation

au pas à pas



Le mode rotation permet de faire tourner la plateforme dans vers la droite ou vers la gauche. Depuis les commandes, l'opérateur fait tourner la plaque centrale jusqu'à 30°, permettant ainsi un pas du même angle. Cette opération est très utile durant les manoeuvres.
Il est possible de faire tourner la plateforme durant le mode roulage ou marcheur longitudinal.




L'écran tactile intégré au pupitre de commande permet de voir en temps réel comment la plaque tournante se déplace, et ainsi contrôler l'angle parcouru par la plateforme, dans le cas de déplacements précis par exemple.

# Les avantages de la TORTUE



Le pupitre de commandes peut aisément être chargé sur le support prévu à cet effet. Une bâche de protection est disponible pour le pupitre et le groupe hydraulique.

Il suffit de le découpler du groupe hydraulique pour pouvoir soulever la plateforme et le pupitre.

Très compacte, l'ensemble peu tenir sans problème dans un camion dans l'optique d'un transport routier.



Les tôles de protection recouvrant la plateforme sont amovibles. Il est alors tout à fait possible de les retirer pour vérifier un détail technique par exemple.

De plus, des crochets sont disposés le long des tôles, pour pouvoir la lever avec un crochet en toute simplicité.

## Et encore bien d'autres...

- Une notice complète et détaillée est fournie lors de la livraison d'une TORTUE, expliquant clairement comment effectuer chaque opération.
- Les opérateurs qui pourront utiliser la TORTUE sont formés directement sur site.
- Un code d'utilisateur est nécessaire avant de démarrer le groupe hydraulique. Ainsi, seules les personnes ayant été formées à son utilisation ont le droit d'accès.

# Pour prendre contact

**IMS**
ZI – Rue Saint Gilles
F-28800 BONNEVAL
Tél : 33 (0)2 37 47 78 10
Fax : 33 (0)2 37 47 78 09
email : infoims@orange.fr
www.imsmanut.com