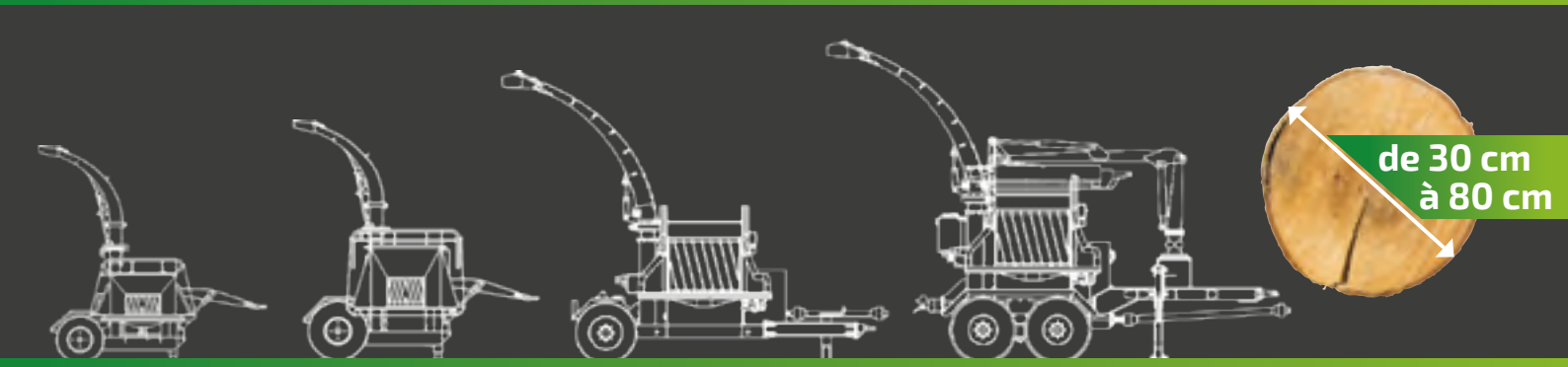
Heizohack®

DÉCHIQUETEUSES À PLAQUETTES

2025/2026



ÉQUIPEMENTS & SOLUTIONS BIOMASSE ÉNERGIE DE A À Z

LA BIOMASSE ÉNERGIE : NOTRE PHILOSOPHIE

Face à l'urgence climatique, géopolitique et à une demande de plus en plus forte de trouver des solutions de chauffage bas-carbone et déconnectées des crises mondiales, la biomasse énergie constitue une réponse locale, renouvelable, naturelle, stockable, pilotable, économique et donc sociale.

Le bois énergie, première source d'énergie renouvelable en France où la ressource est abondante, joue un rôle prépondérant dans l'atteinte des objectifs énergétiques et climatiques français.

Au delà de ses atouts énergétiques, la biomasse énergie en général est une énergie verte (sans CO2), durable et vertueuse économiquement : elle favorise la création d'emplois locaux en France et impulse une dynamique territoriale.

L'activité de SAELEN ENERGIE / HEIZOMAT FRANCE s'intègre pleinement dans une démarche de développement durable au service de la filière biomasse énergie et de l'économie circulaire en proposant une gamme complète d'équipements de A à Z : les broyeurs à plaquettes HEIZOHACK et les chaudières poly-combustibles HEIZOMAT.

EXPERT FRANÇAIS DE LA BIOMASSE ÉNERGIE

Heizomat FRANCE by SAELEN ENERGIE

PÔLE BIOMASSE ÉNERGIE 100 % FRANCAIS

SAELEN ENERGIE est le partenaire intégrateur exclusif sur le territoire français des équipements & solutions HEIZOMAT.

Regroupant le savoir-faire d'HEIZOMAT sur la filière bois énergie et l'expertise de SAELEN sur le marché français des équipements destinés aux espaces verts et espaces forestiers, SAELEN ENERGIE assure une présence technique et commerciale d'experts qualifiés.

Pour cela, nous mettons en œuvre les moyens de répondre aux exigences d'une prestation technique et commerciale de haut niveau :

- une équipe de 30 passionnés
- un centre de formation et showroom à Tournus
- un nouveau siège social de 2800 m² en Savoie, regroupant le bureau d'études, les équipes commerciales et administratives, le service technique dédié BIOMAX SERVICE, un centre de formation, un showroom, des équipements d'essais, des moyens de manutention
- 10 véhicules d'intervention.

L'expertise biomasse énergie de HEIZOMAT France permet d'assurer la réalisation des projets de A à Z :

- conception de projet
- implantation
- gestion de l'exécution / réalisation
- assemblage des composants
- mise en service / mise au point
- suivi technique, optimisation, S.A.V.

Centre de formation de Tournus (71)

LEADER MONDIAL DE LA BIOMASSE ÉNERGIE

PIONNIER DU BOIS ÉNERGIE

Entreprise familiale, pionnière du bois énergie depuis près de 45 ans, HEIZOMAT est aujourd'hui leader mondial des chaudières et broyeurs à bois déchiqueté.

L'entreprise implantée en Bavière représente :

- 350 employés et 32 000 m² de production répartis en 2 sites de production distants de quelques kilomètres
- + de 40 000 chaudières bois-biomasse et broyeurs à plaquettes installés dans 30 pays différents !

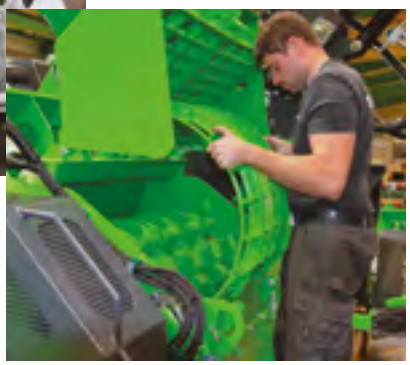
Les capacités de production quasi illimitées des usines HEIZOMAT permettent de maitriser le process industriel complet sur place :

- conception des équipements
- mécano-soudure
- fabrication des composants
- armoires électriques
- R&D
- essais

DES TECHNOLOGIES FIABLES ET ÉPROUVÉES, DES OUTILS DE PRODUCTION ULTRA-PERFORMANTS

Les chaudières et broyeurs sont entièrement conçus par HEIZOMAT et 90 % des composants sont fabriqués dans les ateliers de production allemands, les 10 % restants proviennent d'entreprises européennes.

En particulier, l'ensemble de la mécano-soudure HEIZOMAT est réalisée sur le site de HEIDENHEIM (aucune externalisation dans les pays à bas coût).

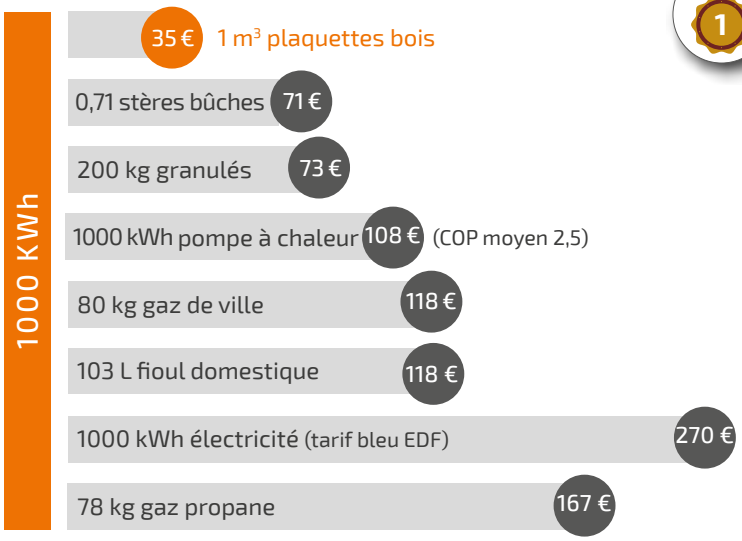


Site de MAICHA : 13 000 m², assemblage final des broyeurs

Site de HEIDENHEIM : 18 500 m², lignes de production

BOIS & BIOMASSE : UNE ÉNERGIE D'AVENIR

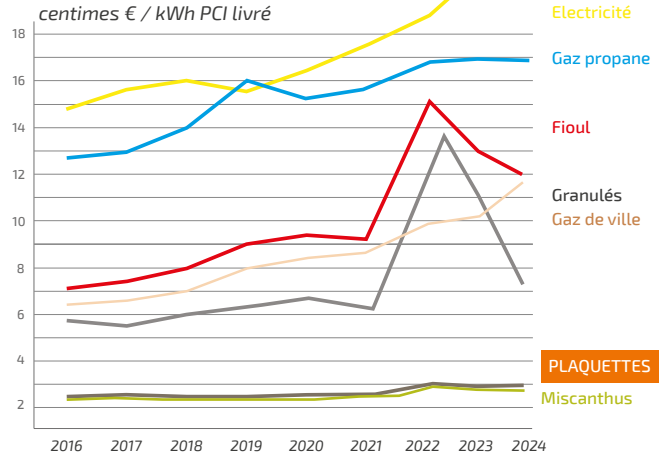
UNE ÉNERGIE ÉCONOMIQUE



Comparaison du coût des combustibles pour 1000 kWh

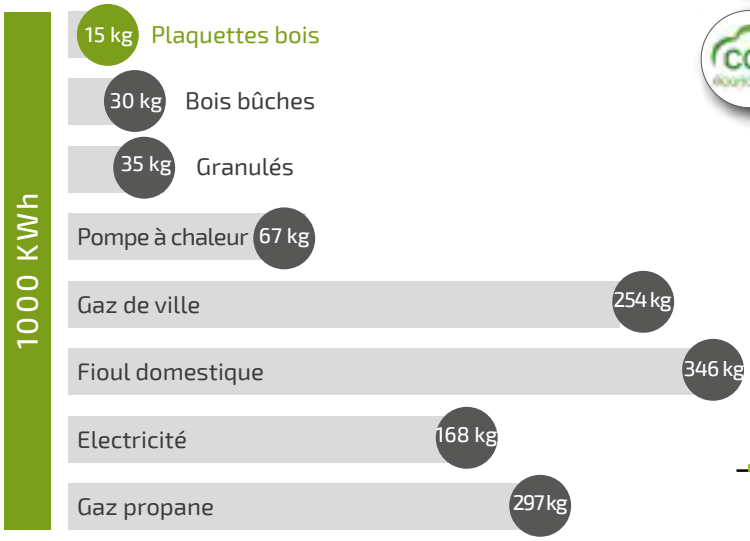
LE BOIS = 1ERE SOURCE D'ÉNERGIE PRIMAIRE RENOUVELABLE ET INÉPUISABLE

la France possède le meilleur potentiel de production bois énergie en Europe.



Évolution du coût des combustibles de chauffage

UNE ÉNERGIE ÉCOLOGIQUE



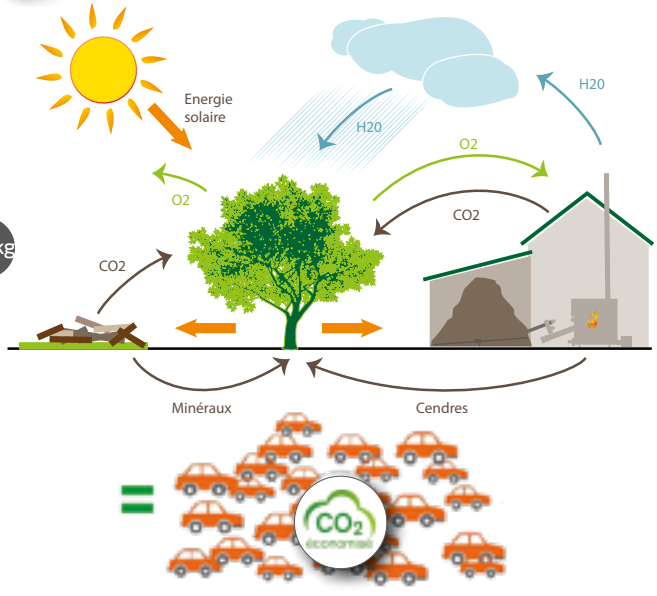
Comparaison des taux de production nette de CO2 pour 1000 KWh

ÉMISSIONS DE CO2 NÉGLIGEABLES

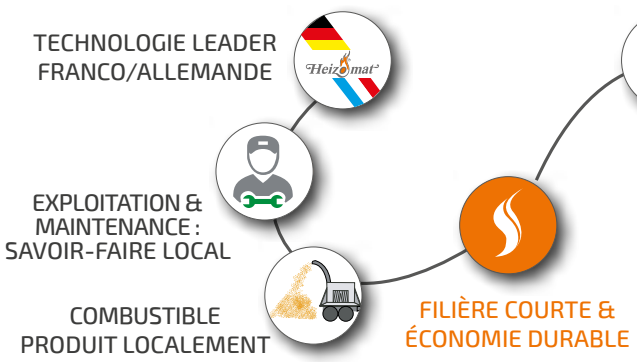
pour le bois énergie par rapport aux autres modes de chauffage

BILAN CARBONE NEUTRE

le gaz carbonique (CO2) dégagé par la combustion est réabsorbé par la forêt lors de la photosynthèse



UNE ÉNERGIE LOCALE



Des producteurs de bois déchiquetés sont implantés dans la France entière.

LE BOIS DÉCHIQUETÉ : UNE ÉNERGIE NORMÉE

NORME EN ISO 17225-1

La norme européenne EN ISO 17225-1, datée de juin 2014, est la norme internationale en vigueur actuellement.

GRANULOMÉTRIE

NORME ISO 17225 - 1:2021	Fraction principale, (min 60% en masse) mm	Fraction de fines, % en masse (≤ 3,15 mm)	Fraction grossière, % en masse (long de particule) mm	Long. max des particules, mm
P 16S	3,15 ≤ P < 16 mm	≤ 15 %	≤ 6 % (≥ 31,5 mm)	≤ 45 mm
P 16	3,15 ≤ P < 16 mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 6 % (≥ 31,5 mm)	valeur L à indiquer
P 31S	3,15 ≤ P < 31,5 mm	≤ 10 %	≤ 6 % (≥ 45 mm)	≤ 120 mm
P 31	3,15 ≤ P < 31,5 mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 6 % (≥ 45 mm)	valeur L à indiquer
P 45S	3,15 ≤ P < 45 mm	≤ 10 %	≤ 10 % (≥ 63 mm)	≤ 200 mm
P 45	3,15 ≤ P < 45 mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 10 % (≥ 63 mm)	valeur L à indiquer
P 63	3,15 ≤ P < 63 mm	0 à 30 % (à spécifier)	≤ 10 % (≥ 100 mm)	valeur L à indiquer

PARTICULES LONGUES

	Masse des particules longues (100 mm ≤ P ≤ long. max. de particules) % en masse
PL 10	0 % ≤ P ≤ 10 %
PL 20	10 % ≤ P ≤ 20 %
PL 30	20 % ≤ P ≤ 30 %
PL 30+	L ≥ 30 % (à mensionner)

FRACTION DE FINES

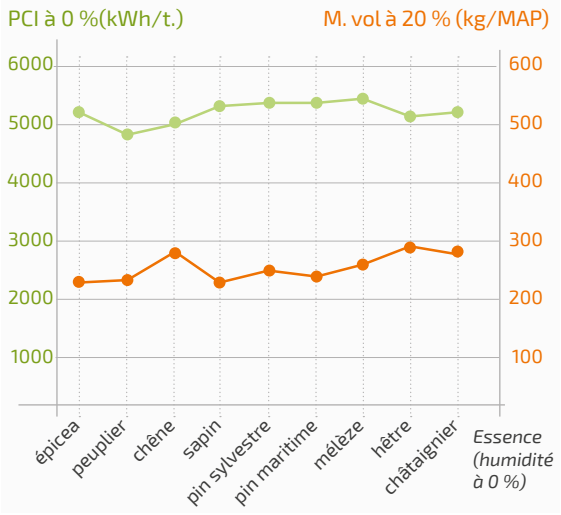
	Fraction de fines (<3,15 mm % en masse)
F02	≤ 2 %
F05	≤ 5 %
F10	≤ 10 %
F15	≤ 15 %
F20	≤ 20 %
F25	≤ 25 %
F30	≤ 30 %
F30+	≥ 30 %

TAUX D'HUMIDITÉ

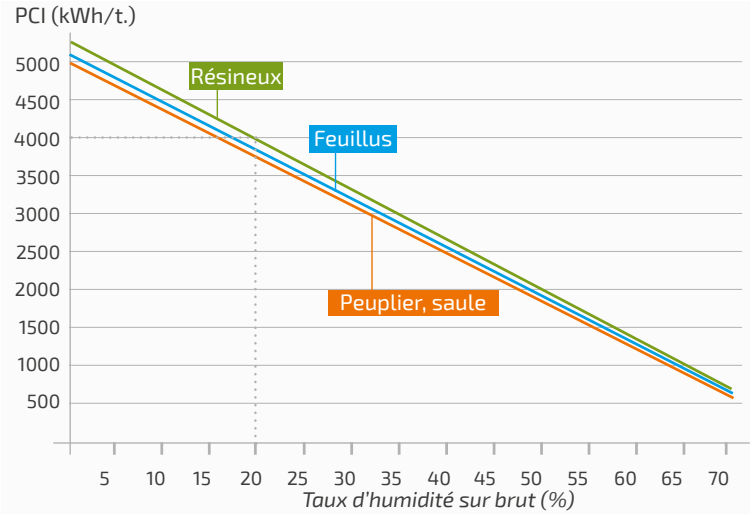
	Humidité
M 10	≤ 10 %
M 15	≤ 15 %
M 20	≤ 20 %
M 25	≤ 25 %
M 30	≤ 30 %
M 35	≤ 35 %
M 40	≤ 40 %
M 45	≤ 45 %
M 50	≤ 50 %

POUVOIR CALORIFIQUE DU BOIS

Variation du PCI théorique en fonction de l'essence



Variation du PCI théorique en fonction du taux d'humidité



SE CHAUFFER À LA PLAQUETTE BOIS

Le bois énergie représente 35% des énergies renouvelables produites en France en 2021 et constitue 63% des sources de chaleur renouvelables (*source ministérielle*).

La plupart des technologies de chaudières à bois automatique sont fortement contraintes par la qualité de la plaquette bois. Fort d'une expertise complète sur la filière bois énergie de A à Z, la technologie de broyage HEIZOHACK est conçue et développée en parfaite maitrise des problématiques des chaudières :

Résistance du système d'alimentation du combustible	Nécessite une granulométrie régulière sans queue de déchiquetage	Rotor plus ouvert + volant d'inertie + grille de calibrage
Problème de décendrage du mâchefer lié la combustion des composants biomasse	Nécessite d'avoir une excellente qualité de plaquette	Très peu de fine produite grâce à la vitesse de rotor réglable.

plus d'infos sur

WWW.HEIZOMAT.FR

Heizomat

LA GARANTIE D'UNE PLAQUETTE DE HAUTE QUALITÉ

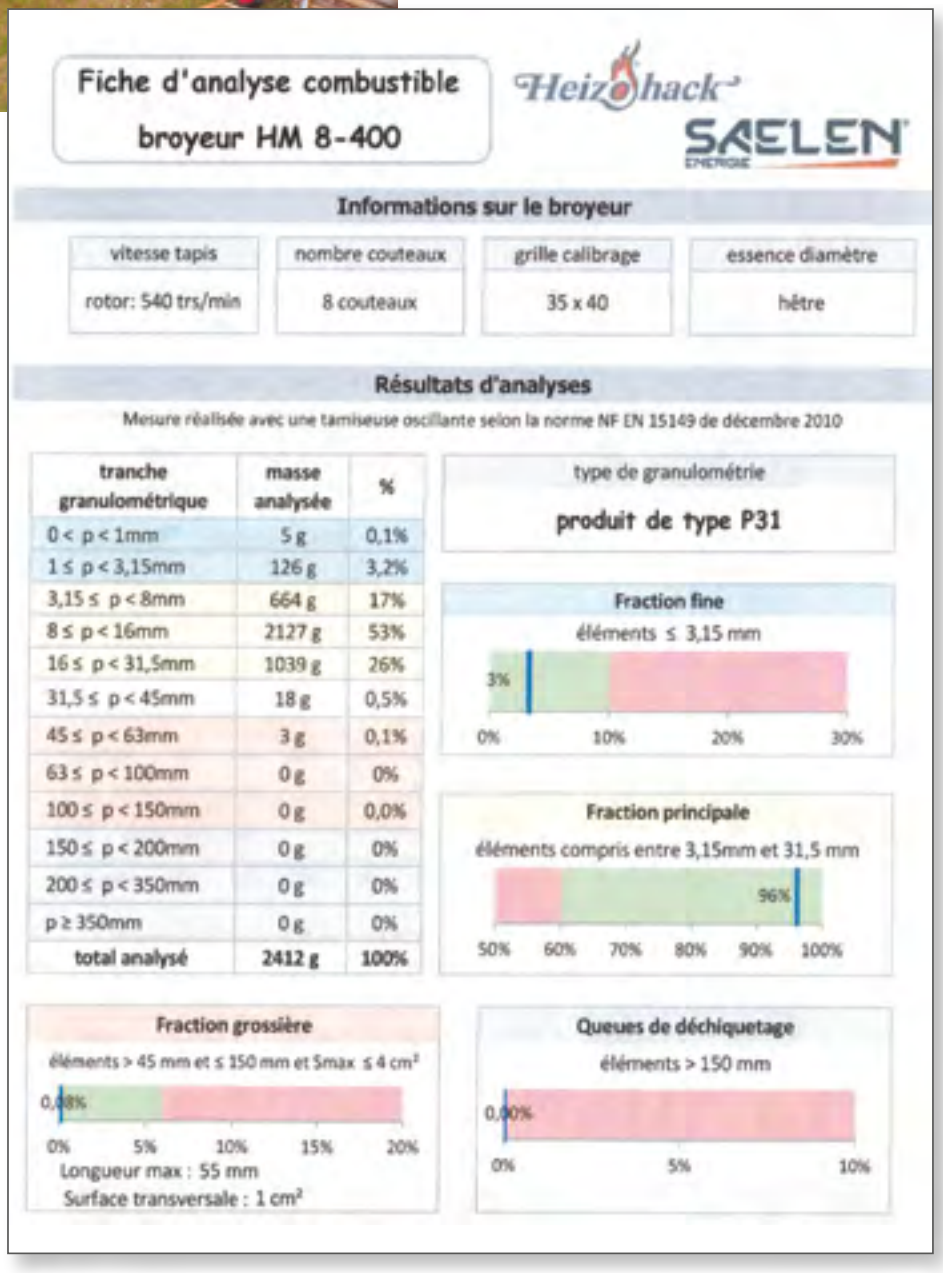
Les plaquettes réalisées par les différents broyeurs HEIZOHACK sont régulièrement testées par des instituts reconnus.

Les analyses montrent d'excellents résultats répondant en tous critères aux normes en vigueur (EN 17225-1).

Technologie HEIZOHACK = garantie d'une plaquette de HAUTE QUALITÉ

La plaquette HEIZOHACK présente un taux de fines plus faible que la moyenne des broyeurs sur le marché (entre 1 et 3% de fines).

Concernant les «queues de broyage» (fraction grossière), la plaquette HEIZOHACK présente d'excellentes caractéristiques : absence totale de queues de broyage.



Fiche d'analyse combustible

broyeur HM 8-400

Heizohack SAELEN ENERGIE

Informations sur le broyeur

vitesse tapis	nombre couteaux	grille calibrage	essence diamètre
rotor: 540 trs/min	8 couteaux	35 x 40	hêtre

Résultats d'analyses

Mesure réalisée avec une tamiseuse oscillante selon la norme NF EN 15149 de décembre 2010

tranche granulométrique	masse analysée	%
0 < p < 1mm	5 g	0,1%
1 ≤ p < 3,15mm	126 g	3,2%
3,15 ≤ p < 8mm	664 g	17%
8 ≤ p < 16mm	2127 g	53%
16 ≤ p < 31,5mm	1039 g	26%
31,5 ≤ p < 45mm	18 g	0,5%
45 ≤ p < 63mm	3 g	0,1%
63 ≤ p < 100mm	0 g	0%
100 ≤ p < 150mm	0 g	0,0%
150 ≤ p < 200mm	0 g	0%
200 ≤ p < 350mm	0 g	0%
p ≥ 350mm	0 g	0%
total analysé	2412 g	100%

type de granulométrie

produit de type P31

Fraction fine

éléments ≤ 3,15 mm

3%

0% 10% 20% 30%

Fraction principale

éléments compris entre 3,15mm et 31,5 mm

96%

50% 60% 70% 80% 90% 100%

Fraction grossière

éléments > 45 mm et ≤ 150 mm et Smax ≤ 4 cm²

0% 5% 10% 15% 20%

Longueur max : 55 mm

Surface transversale : 1 cm²

Queues de déchiquetage

éléments > 150 mm

0% 5% 10%

La conception de la chambre de broyage a été optimisée et renforcée pour garantir efficacité et haute qualité de coupe.

La robustesse de l'amenée et la surface de calibrage surdimensionnée permettent d'augmenter le rendement (jusqu'à 230 m^3/h) et de réduire énormément la quantité de fines produites.

La cinématique et l'Entraînement du rotor ont été modifiés pour permettre un broyage à faible vitesse de rotation.

La technologie HEIZOHACK c'est donc la garantie d'une plaquette de HAUTE QUALITÉ, RÉGULIÈRE ET SANS FINE.

Fiche d'analyse combustible broyeur HM 14-860

Heizohack

SAELEN ENERGIE

Informations sur le broyeur

vitesse	nombre couteaux	grille calibrage	essence diamètre
rotor: 450 trs/min	14 couteaux	100 x 100	hêtre

Résultats d'analyses

Mesure réalisée avec une tamiseuse oscillante selon la norme NF EN 15149 de décembre 2010

tranche granulométrique	masse analysée	%
0 < p < 1mm	14 g	0,3%
1 ≤ p < 3,15mm	27 g	0,6%
3,15 ≤ p < 8mm	163 g	4%
8 ≤ p < 16mm	710 g	16%
16 ≤ p < 31,5mm	2042 g	46%
31,5 ≤ p < 45mm	950 g	21,5%
45 ≤ p < 63mm	158 g	3,6%
63 ≤ p < 100mm	263 g	6%
100 ≤ p < 150mm	100 g	2,3%
150 ≤ p < 200mm	0 g	0%
200 ≤ p < 350mm	0 g	0%
p ≥ 350mm	0 g	0%
total analysé	**4427 g**	**100%**

type de granulométrie

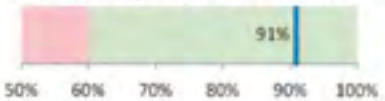
produit de type P63

Fraction fine

éléments ≤ 3,15 mm

Fraction principale

éléments compris entre 3,15mm et 63 mm



Fraction grossière

éléments > 100 mm et Lmax ≤ 350 mm

Longueur max : 130 mm

Surface transversale : 9 cm^2

Queues de déchiquetage

éléments > 350 mm

Analyses réalisées par FIBOIS Ardèche Drôme www.fibois.com

ROTOR À COUTEAUX À CHANGEMENT RAPIDE

Le rotor HEIZOHACK est équipé de 4 / 6 / 8 petits couteaux accessibles très facilement pour un affûtage facile à poste ou un changement rapide.
Le contre-couteau retournable 3 fois est donné pour une durée de vie de 250 heures.

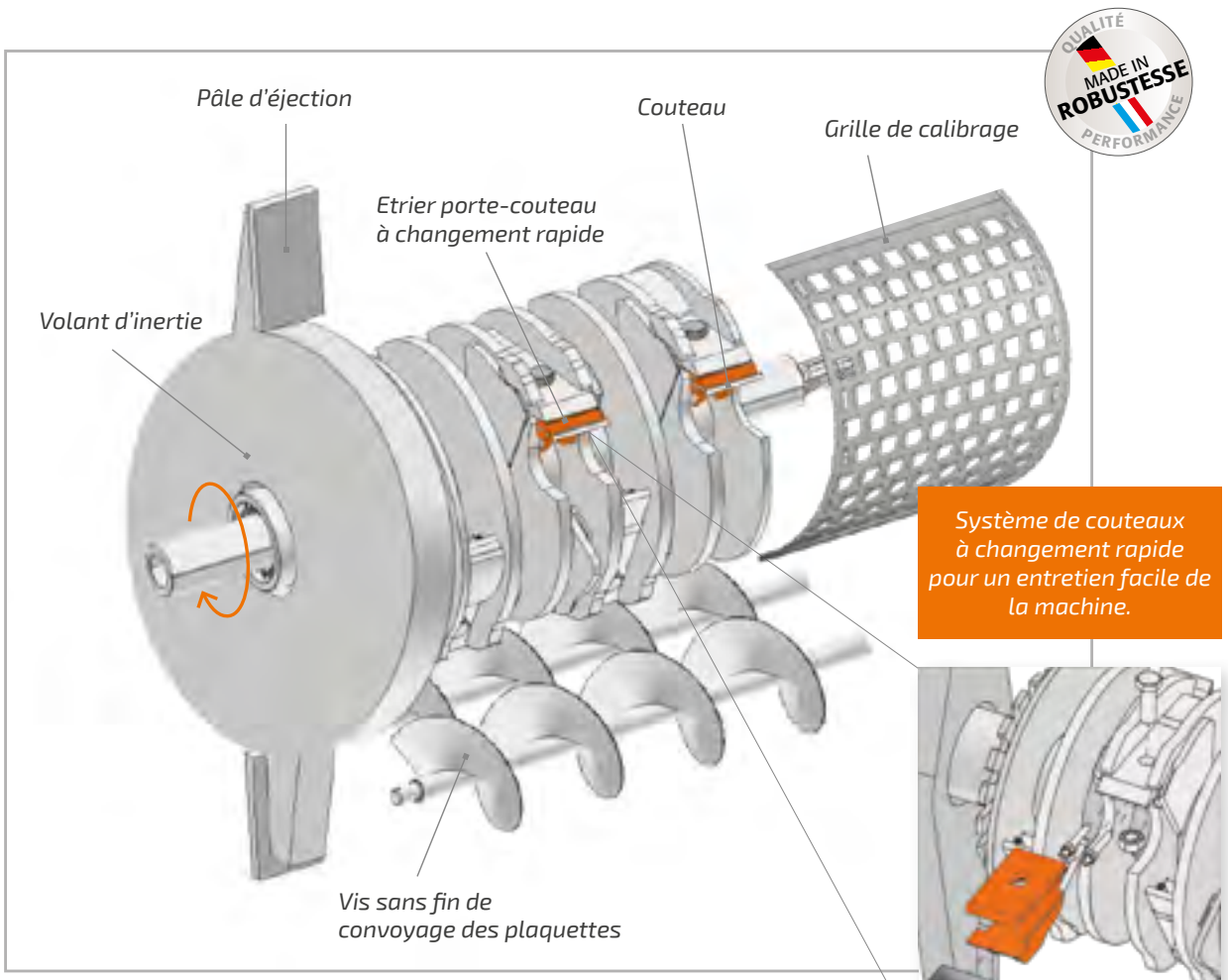
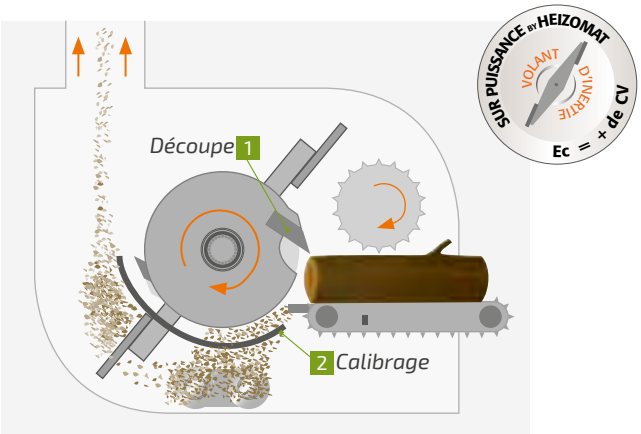
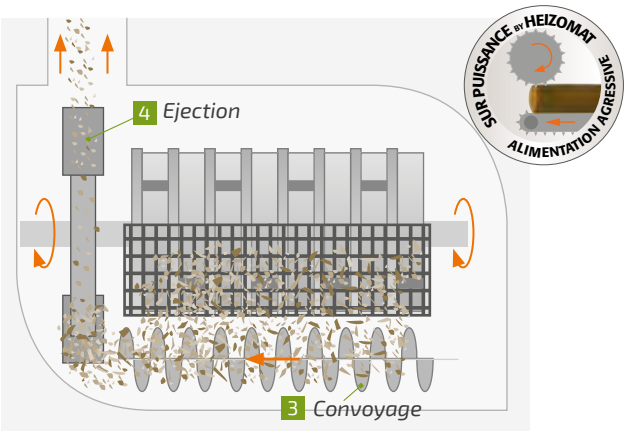


Schéma de principe du rotor HM 8-400 (non contractuel)

SCHÉMAS DE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU ROTOR HEIZOHACK®





1 **DÉCOUPE** : les couteaux parfaitement affutés découpent le bois en copeaux.

2 **CALIBRAGE** : grâce à la grille, les copeaux de grande taille restent dans le tambour jusqu'à être bien calibrés.

3 **CONVOYAGE** : les 2 vis sans fin en fond de machine transportent les plaquettes calibrées depuis la découpe vers l'éjection.

4 **EJECTION** : la soufflerie à volant d'inertie assure l'éjection des plaquettes et un fonctionnement puissant et régulier du rotor.

AMENÉE EFFICACE ET RÉGULÉE

Le système d'amenée régulé par le no-stress permet de gérer l'avancée du bois de façon optimale afin d'assurer la qualité de plaquettes produites selon la vitesse de rotation du rotor et la puissance d'Entraînement.

SÉCURITÉ DE CHARGEMENT

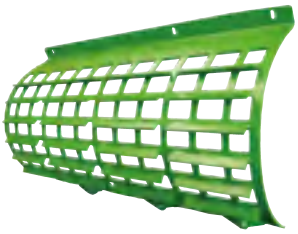
Nouveau système de sécurité sur le HM 8-400 Green Série :
- commande d'arrêt d'urgence plus ergonomique et plus accessible.
- bouton de commande de l'avancée accessible à l'arrière de la trémie.
- affichage des pictogrammes EPI.

Ce système sera progressivement mis en place sur tous les broyeurs à chargement manuel.

GRILLES DE CALIBRAGE

Le changement facile de le grille de calibrage permet d'obtenir avec une même machine différentes tailles de granulométrie de P16 à P45.

Les grilles de calibrage adaptables sur les petits broyeurs sont :
- Grille 25/25 mm Hardox
- Grille 35/40 mm Hardox (P16) *standard*
- Grille 45/60 mm Hardox
- Grille 45/60 mm Hardox avec déflecteurs (HM 8-400 Green série)
- Grille 60/80 mm Hardox avec déflecteurs



Grilles de capot du HM 8-400 green série :
- Grille 45/60 mm Hardox avec déflecteurs
- Grille 60/80 mm Hardox avec déflecteurs

VOLANT D'INERTIE

La soufflerie est assurée par le volant d'inertie monté en chaîne cinématique linéaire depuis la prise de force du tracteur.
Son poids important (480 kg pour le HM 8-400) agit en tant que réserve d'énergie cinétique et permet une éjection puissante et régulière ce qui apporte :
- - de consommation
- - de régulation
- - de sollicitation du moteur et du rotor
- + de puissance/force
- + de régularité

Pour une plaquette plus régulière, mieux calibrée et de meilleure qualité.

NOMENCLATURE DE DÉSIGNATION

Les caractéristiques des broyeurs HEIZOHACK sont facilement identifiables par la désignation de la machine :

HM 6-300 VM

Nombre de couteaux

Diamètre max admissible

Type de châssis ou motorisation

K : Alimentation à grue et/ou mini pelle
F : Simple essieu arrière ou centrale
T : Double essieux
L : Livré avec grue
KL : Camion-broyeur
VM : Moteur autonome sur châssis
EM : Broyeur électrique
KEM : Broyeur électrique alimentation à grue et/ou mini pelle

COMPARAISON DES TECHNOLOGIES DE BROYAGE

Les autres technologies de rotor à disques et rotors marteaux/couteaux sont plus destinées à faire de la réduction de volume de déchets verts et ne peuvent produire de la plaquette calibrée.

Rotor à disque

Rotor mixte marteaux / couteaux

Rotor à couteaux à changement rapide affûtables et réglabes

Système d'alimentation puissant rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées

Grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 50/50 mm

Adaptateur Hitch pour attelage bas (en option)

HM 4-300 / HM 6-300

Ø ADMISSIBLE : **30 cm**

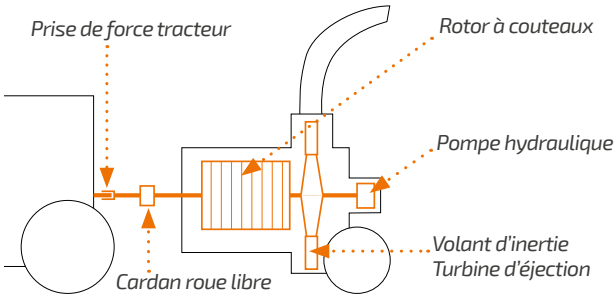
CHÂSSIS :

CARACTÉRISTIQUES		HM 4-300 3 points | châssis		HM 6-300 3 points | châssis	
Nombre de couteaux		4		6	
Taille des couteaux		94 x 50 x 5 mm		94 x 50 x 5 mm	
Ouverture d'alimentation	haut.	300 mm		300 mm	
	larg.	330 mm		500 mm	
Hauteur de transport		2 450 mm	2570 mm	2 450 mm	2570 mm
Largeur de transport		2 000 mm	2 100 mm	2 000 mm	2 100 mm
Longueur totale		1 830 mm	2 980 mm	2 000 mm	3 150 mm
Largeur au travail		3 000 mm	3 050 mm	3 000 mm	3 050 mm
Hauteur table d'alim.		670 mm	800 mm	670 mm	800 mm
Hauteur max. éjection		3 250 mm	3 390 mm	3 250 mm	3 390 mm
Charge pt d'attelage			490 kg		620 kg
Poids sans châssis		1 520 kg		1740 kg	
Poids avec châssis			1 850 kg		2 250 kg
Entraînement		min 60 cv			
Prise de force		PDF 540 tr/min ou 750 tr/min			
Soufflerie à pâles		Ø 1 120 mm - 130 kg			
Débit		environ 30 m³/h			

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL

CHAÎNE CINÉMATIQUE EN LIGNE

- de consommation
+ de force
- de régulation
- de sollicitation sur le tracteur



Système de commande no-stress (idem gros broyeurs) pour réguler l'avancée du bois à déchiqueter

Goulotte orientable manuellement et casquette d'éjection réglable de série.

Goulotte orientable et casquette d'éjection réglable électriquement en option.

Soufflerie à pâles de Ø 1120 m pour une éjection sur-puissante et une réserve de puissance.

Système d'alimentation puissant à vitesse réglable. (rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées).

Grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 50/50 mm

Système de commande no-stress Heizohack HE 002 pour réguler l'avancée du bois en fonction de la puissance d'entraînement.

Tourelle et casquette hydro-electrique orientable et ajustable de série

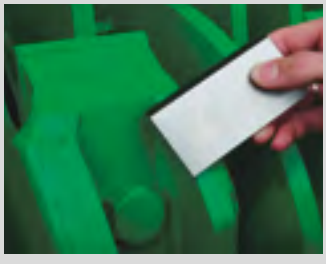
HM 6-300 VM

Ø ADM : **30 cm** CHÂSSIS : Tourelle

MOTORISATION : HATZ 4H50TiCD, Tier 4 final, 1,9 L, 55 kW / 75 cv
refroidissement à eau

CARACTÉRISTIQUES		HM 6-300 VM
Nombre de couteaux		6
Taille des couteaux		94 x 50 x 5 mm
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm
	larg.	500 mm
Hauteur de transport		2 800 mm
Largeur de transport		2 110 mm
Longueur totale		4 520 mm
Largeur au travail		5 350 mm
Hauteur table d'alimentation		960 mm
Hauteur max d'éjection		3 680 mm
Charge au point d'attelage		100 kg
Poids		3 500 kg
Soufflerie à inertie		Ø 1 120 mm - 130 kg
Débit		environ 30 m^3/h

Plateau tournant à 270° pour orienter le broyeur selon le chantier.



Rotor à couteaux à changement rapide.

Châssis routier 80 km/h + barre de protection

Barre d'attelage réglable en hauteur pour anneau d'attelage ou boule de remorque

Rotor à couteaux à changement rapide.

Système d'alimentation puissant : rouleau Ø 400 mm et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées.

Réhausse de goulotte possible jusqu'à 1 m (haut d'éjection = 4,2 m)

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie de 470 kg : éjection des plaquettes puissante + réserve de puissance.

HM 8-400

Ø ADM : **40 cm**

CHÂSSIS : non freiné 25 km/h | freiné 40 km/h

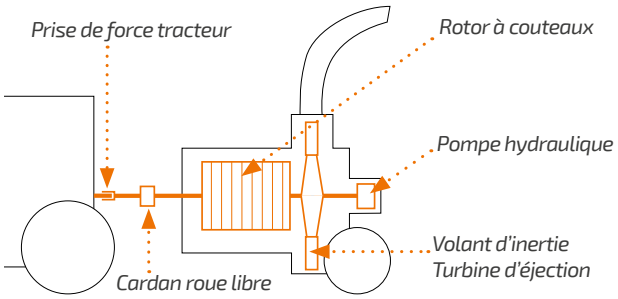
CARACTÉRISTIQUES		HM 8-400
Nombre de couteaux		8
Taille des couteaux		94 x 50 x 5 mm
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	400 mm
	larg.	670 mm
Hauteur de transport		2 600 mm
Largeur de transport*		2 180 mm / 2 260 mm
Longueur totale		3 596 mm
Largeur au travail		3 180 mm
Hauteur table d'alim.		790 mm
Hauteur max d'éjection**		3 200 / 4 100 mm
Charge point d'attelage		1 200 kg
Poids avec châssis		3 800 kg
Surface de grille		0,49 m²
Entraînement		min 90 cv / max 180 cv
Prise de force		PDF 540 tr/min ou 750 tr/min
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 470 kg
Débit		environ 50 m³/h

* selon pneus ** avec réhausse

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL

CHAÎNE CINÉMATIQUE EN LIGNE

- de consommation
+ de force
- de régulation
- de sollicitation sur le tracteur



Système de commande no-stress Heizohack HE 002 pour réguler l'avancée du bois en fonction de la puissance d'entraînement.

Goulotte orientable manuellement, casquette d'éjection réglable de série.

Goulotte orientable et casquette d'éjection réglable électriquement en option.

Adaptateur Hitch pour timon bas 500 mm (en option)

NOUVEAU

Cette nouvelle version de l'emblématique HM 8-400 allie la facilité d'usage du broyeur capable de broyer jusqu'à 40 cm de diamètre avec seulement 90 cv et l'efficacité du nouveau rotor à grands couteaux de 174 mm.

Cette nouvelle machine permet de produire des plaquettes jusqu'à P45 spécialement pour le bois énergie, les méthaniseurs ou la production de litière.

Nouveaux couteaux de 174 mm permettant de faire de la plaquette P45

Double grille de calibrage rotor + capot :
- augmentation de la surface de calibrage,
- **augmentation du rendement et réduction des fines**

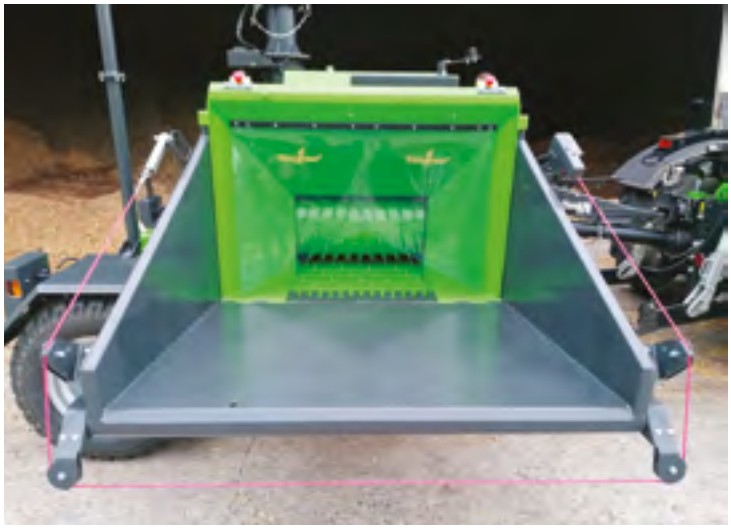
Boutons de commande et d'arrêt d'urgence facilement accessibles

Système d'alimentation puissant : rouleau Ø 400 mm et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées.

Doubles grilles de calibrage disponibles : 25/25 mm, 35/40 mm, 45/60 mm, 60/80 mm

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie de 470 kg avec 4 pâles d'éjection des plaquettes puissante + réserve de puissance.



HM 8-400 GREEN SÉRIE

Ø ADM : **40 cm**

CHÂSSIS : non freiné 25 km/h | freiné 40 km/h

CARACTÉRISTIQUES		HM 8-400 GREEN SÉRIE
Nombre de couteaux		4
Taille des couteaux		174 x 90 x 8 mm
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	400 mm
	larg.	670 mm
Hauteur de transport		2 600 mm
Largeur de transport*		2 180 mm / 2 260 mm
Longueur totale		3 650 mm
Largeur au travail		3 180 mm
Hauteur table d'alim.		800 mm
Hauteur max d'éjection**		3 200 / 4 100 mm
Charge point d'attelage		1 200 kg
Poids avec châssis		3 950 kg
Entraînement		mini 150 cv/ reco 180 cv
Prise de force		PDF 540 tr/min ou 750 tr/min
Ø rotor		495 mm
Surface de grille		0,75 m²
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 470 kg
Débit		environ 50 m³/h

* selon pneus ** avec réhausse

BROYEURS À CHARGEMENT MANUEL

Système de commande no-stress Heizohack HE 002 pour réguler l'avancée du bois en fonction de la puissance d'entraînement.

Goulotte orientable manuellement, casquette d'éjection réglable de série.

Goulotte orientable et casquette d'éjection réglable électriquement en option.

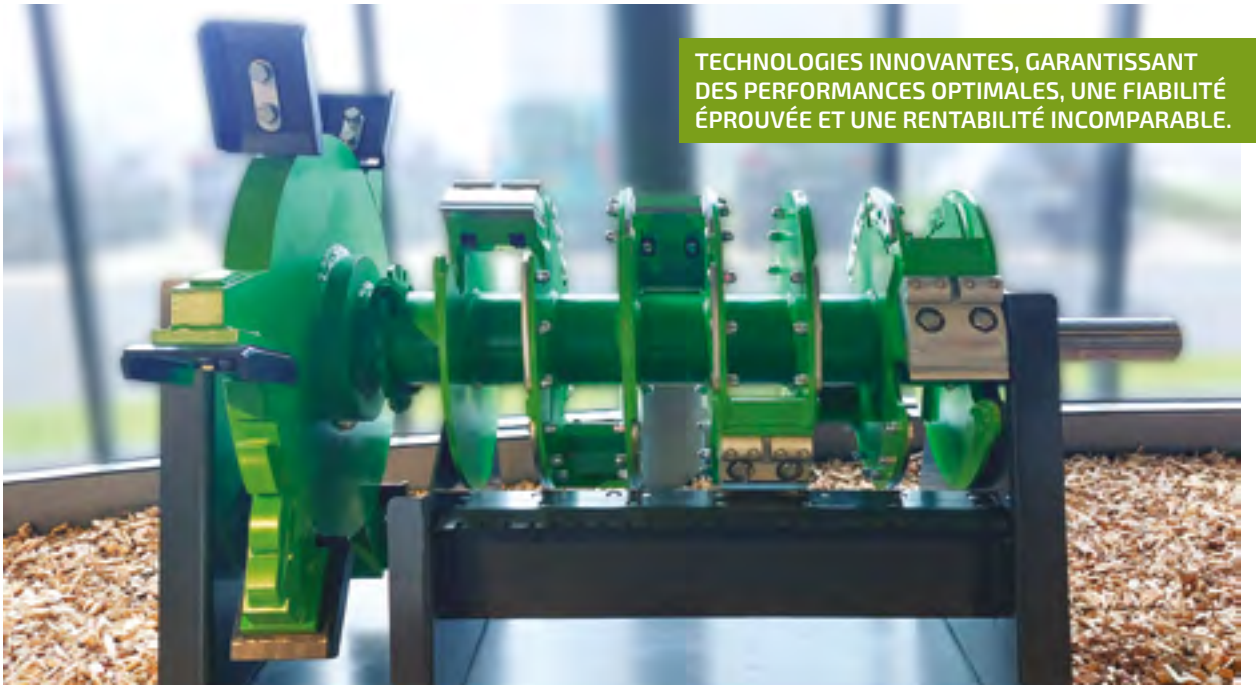
Adaptateur Hitch pour timon bas 500 mm (en option)

NOUVEAU ROTOR HEIZOHACK :
LE ROTOR NOUVELLE GÉNÉRATION !

Le nouveau rotor HEIZOHACK à grands couteaux jusqu'à 204 mm a été conçu pour **optimiser les performances en matière de broyage** afin d'améliorer le rendement et la qualité de plaquettes.

- **Augmentation du débit de broyage**, grâce à plus d'espace dans le rotor et à plus de surface de grille.
- **Augmentation de la puissance d'éjection** avec 6 pales à entrainement mécanique puissant simple et fiable.
- Volant d'inertie de 1 000 kg sur le même axe que le rotor pour une **meilleure efficience de l'énergie utilisée** pour le rotor et l'éjection.
- Production de **plaquettes de qualité exceptionnelle, de la P16 à la P63**
  - Vitesse rotor abaissée entre 310 à 550 tours/min, optimise la qualité et la taille des plaquettes.
  - Augmentation de la taille des plaquettes produites.
  - Réduction du taux de fines en réduisant l'effet de moulinage (plus qu'une coupe par tour).
  - Large gamme de grilles de 25 à 100 mm avec déflecteurs, plaquettes régulières et sans queues de déchiquetage.

- **Réglages précis** pour s'ajuster au plus près des cahiers des charges et gérer le broyage des bois dur
  - Déflecteurs à cames ajustables sur trois positions, influençant la consommation d'énergie.
  - Limiteurs de profondeur réglables pour ajuster l'attaque et l'épaisseur des plaquettes.
- **Rapidité de changement des outils**
  - Contre coupe à changement rapide, multiparties retournable, à inserts carbures en option
  - Boulonnerie hexagonale mâle, assurant un outillage standardisé avec une meilleure accroche et une durabilité accrue.
  - Ajustement de la distance entre la lame et la contre-lame grâce aux inserts de lames interchangeables.
  - Inserts de lames interchangeables disponibles en tailles variées (3 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 15 mm, 18 mm). Pour des changements d'outils plus rapides sans avoir à changer les réglages après affutage.
- Compatibilité avec les broyeurs HEIZOHACK, du mythique HM 8-400 en version Green Série chargement manuel, à toute notre gamme chargement grue (HM 8-400 K green série, HM 8-500, HM 10-860, HM 14-860).
- **Prix des couteaux en pièce d'origine plus que jamais ultra compétitifs** avec possibilités de remises supplémentaires pour commande en grandes quantités.



TECHNOLOGIES INNOVANTES, GARANTISSANT DES PERFORMANCES OPTIMALES, UNE FIABILITÉ ÉPROUVÉE ET UNE RENTABILITÉ INCOMPARABLE.

LES POINTS FORTS DES DÉCHIQUETEUSES À GRUE

Heizohack®

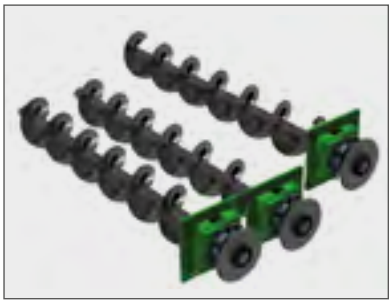
Rotor à couteaux à changement rapide et affûtage facile à poste.

Tapis ameneur renforcé par des patins de glissement en Hardox : durée de vie x 4

Table d'alimentation avec 2 tapis séparés, relevable pouvant servir d'entonnoir + rouleau ameneur motorisé en bout de table

Contre-couteau modulaire retournable 1 fois.
(Option : renforcé par des pastilles de carbure de tungstène = durée de vie x 8)

Tôles d'usure en Hardox disponibles en version armée : durée de vie x 6



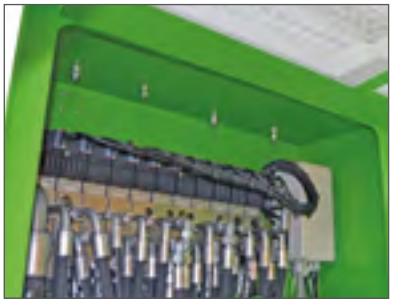
3 à 4 vis de convoyage pour optimiser le rendement

Double grille rotor et capot : maximise la surface de calibrage

Caméra et éclairages LED placés sur la goulotte d'éjection pour une meilleure visibilité *

Télécommande radiocommandé pilotage de la goulotte d'éjection *

Tourelle télescopique *



Bloc hydraulique avec levier pour fonctionnement manuel

Lubrification automatique centralisée facile et rapide d'utilisation *

Vis de nettoyage sous la table d'alimentation (selon broyeur)

* en option

Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis (HM 8-500 K)

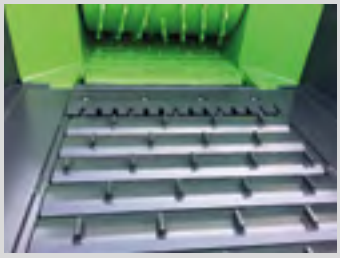


Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

Table d'alimentation rabattable en entonnoir

Grilles de calibrage changeables très facilement : 25/25 mm, 35/40 mm, 45/60 mm, 60/80 mm 80/80 mm

HM 8-400 K / HM 8-500 K

Ø ADM. **40/50 cm** CHÂSSIS

GRUE : BMF 840 | C45F67 | C45F84

CARACTÉRISTIQUES	HM 8-400 KF essieu arrière/central 40 km/h	HM 8-400 KFL essieu central 40 km/h	HM 8-500 KF essieu arrière/central 40 km/h	HM 8-500 KFL essieu central 40 km/h
Nombre de couteaux	4		4	
Taille des couteaux	174 x 90 x 8 mm		174 x 90 x 8 mm	
Ouverture d'alimentation haut.	400 mm		800 mm	
Ouverture d'alimentation larg.	708 mm		708 mm	
Hauteur de transport	3 250	3 250	2 900	3 230
Largeur de transport*	2500/2750	2550/2850	2650/2850	2650/2850
Longueur totale	4 450	4 850	4 650	5 050
Largeur au travail	3 776	3 776	4 140	4 140
Hauteur table d'alim.	1 140	1 140	1 150	1 420
Hauteur d'éjection	4 270	4 600	4 290	4 580
Charge point d'attelage	1 550 kg	1200 kg	2 300 kg	1 060 kg
Poids	6 000 kg	8 400 kg	7 980 kg	10 100 kg
Entraînement	mini 150 cv /reco 180 cv		mini 170 cv /reco 200 cv	
Prise de force	1000 tr/min + courroies trapézoïdales			
Volant d'inertie	Ø 1 370 mm - 470 kg		Ø 1 370 mm - 1 000 kg	
Surface de grille	0,49 m²		0,49 m²	
Nbre pales d'éjection	4		3	
Débit	80 m³/h		120 m³/h	

* selon pneus

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	1 moteur
Poids net :	161 kg
Diamètre de cône :	245 mm
Débit d'huile :	50-100 l /min
Pression d'huile nécessaire :	180-210 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Transmission à courroies trapézoïdales

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance ⊖conso, ⊖régul, ⊖sollicitation moteur et rotor ⊕puissance/force, ⊕régularité

Hauteur d'attelage ajustable 500, 600, 900 ou 1000 mm

Cône fendeur en option

Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis

Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

Transmission à courroies trapézoïdales

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance ⊖conso, ⊖régul, ⊖sollicitation moteur et rotor ⊕puissance/force, ⊕régularité

HM 10-500 K

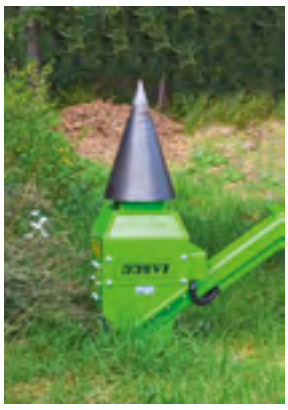
Ø ADM. **50 cm**

CHÂSSIS : KF essieu arrière 40 km/h ; KT essieu tandem 40 km/h ; KTL tandem allongé 40 km/h

GRUE : PALFINGER C60F86 ; PALFINGER M70F101 ; PALFINGER S100F101

CARACTÉRISTIQUES		HM 10-500 KF essieu arrière 40 km/h	HM 10-500 KT essieu tandem 40 km/h	HM 10-500 KTL essieu tandem allongé 40 km/h
Nombre de couteaux		5		
Taille des couteaux		174 x 90 x 8 mm		
Ouverture d'alimentation	haut.	800 mm		
	larg.	877 mm		
Hauteur de transport		2 900	3 600	3 650
Largeur de transport*		2 650 / 2 850	2 700 / 2 900	2700 / 2 980
Longueur totale		4 820	4 740	4 740
Largeur au travail		4 140	4 300	4 300
Hauteur table d'alim.		1 150	1 510	1 510
Hauteur d'éjection		4 790	5 660	5 560
Charge point d'attelage		2 660 kg	1 640 kg	1 400 kg
Poids		8 750 kg	10 700 kg	13 100 kg
Entraînement		mini 250 cv / reco 300 cv		
Prise de force		1000 tr/min + courroies trapézoïdales		
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 1 000 kg		
Surface de grille		1,03 m^2		
Nbre pales d'éjection		6		
Débit		150 m^3/h		

* selon pneus



	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm

Grille couvercle rotor : 45/60mm, 60/80mm

Double grille de calibrage permettant d'augmenter la surface de calibrage (en option).

Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.

Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)

Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis

Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

Transmission à courroies trapézoïdales

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance ⊖conso, ⊖régul, ⊖sollicitation moteur et rotor ⊕puissance/force, ⊕régularité

HM 10-860 K

Ø ADM. **80 cm** CHÂSSIS :

GRUE : PALFINGER C60F86 | PALFINGER M70F101 | PALFINGER S100F101

CARACTÉRISTIQUES		HM 10-860 KT/KTL essieu tandem allongé 40 km/h
Nombre de couteaux		5
Taille des couteaux		174 x 90 x 8 mm
Ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	877 mm
Hauteur de transport		3 650 mm
Largeur de transport		2 980 mm
Longueur totale		4 740 mm
Largeur au travail		3 800 mm
Hauteur table d'alim.		1 620 mm
Hauteur d'éjection		5 660 mm
Charge point d'attelage		1 600 kg
Poids		15 000 kg
Entraînement		mini 280 cv / reco 350 cv
Prise de force		1000 tr/min + courroies trapézoïdales
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 1 000 kg
Surface de grille		1,61 m^2
Nbre pales d'éjection		6
Débit		190 m^3/h

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/75 mm, 75/80 mm

Grille couvercle rotor : 45/60mm, 60/80mm

Double grille de calibrage permettant d'augmenter la surface de calibrage.

Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.

Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)

Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis

Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

Transmission à courroies trapézoïdales

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance ⊖conso, ⊖régul, ⊖sollicitation moteur et rotor ⊕puissance/force, ⊕régularité

HM 14-860 K

Ø ADM. **80 cm** CHÂSSIS : KT tandem allongé 40 km/h — KTL tandem allongé 40 km/h

GRUE : C60F86 — M70F101 — S100F101

CARACTÉRISTIQUES		HM 14-860 KTL essieu tandem allongé 40 km/h
Nombre de couteaux		6
Taille des couteaux		204 x 90 x 8 mm
Ouverture d'alimentation	haut.	800 mm
	larg.	1 215 mm
Hauteur de transport		3 700 mm
Largeur de transport		2 980 mm
Longueur totale		5 800 mm
Largeur au travail		4 300 mm
Hauteur table d'alim.		1 620 mm
Hauteur d'éjection		5 710 mm
Charge point d'attelage		1 980 kg
Poids		16 360 kg
Entraînement		mini 280 cv / reco 430 cv
Prise de force		1000 tr/min + courroies trapézoïdales
Volant d'inertie		Ø 1 370 mm - 1 000 kg
Surface de grille		1,79 m^2
Nbre pales d'éjection		6
Débit		230 m^3/h

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm, 100/100 mm

Grille couvercle rotor : 45/60mm, 60/80mm, 80/80 mm

6 vis de nettoyage sous la table d'alimentation

Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.

Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)

Rouleau hydraulique d'amenée à l'avant du tapis

Table d'alimentation puissante, rabattable en entonnoir avec tapis à vitesse réglable, renforcé par patins de Hardox.

Transmission directe depuis le moteur pour une meilleure performance.

EXCLUSIVITÉ HEIZOMAT

Soufflerie à volant d'inertie d'1 T = réserve de puissance ⊖conso, ⊖régul, ⊖sollicitation moteur et rotor ⊕puissance/force, ⊕régularité

CAMIONS
HM 10-860 KL / HM 14-860 KL

Ø ADM. :
80 cm

FABRICATION 100% HEIZOMAT,
y compris découpe de la cabine et prise directe au moteur.
APPROUVÉ ET GARANTI PAR MERCEDES-BENZ

CARACTÉRISTIQUES		HM 10-860 KL	HM 14-860 KL	
MOTORISATION				
Moteur		MERCREDES-BENS AROCS 3342	MERCREDES-BENS AROCS 3353	MERCREDES-BENS AROCS 3358
Puissance d'Entraînement		420 cv - 310 kW	530 cv - 390 kW	578 cv - 425 kW
Cylindré		12 809 cm^3	12 809 cm^3	15 569 cm^3
Vitesse de moteur		1300 - 1600 tr/min	1300 - 1600 tr/min	1300 - 1600 tr/min
Norme gaz d'échappement		Euro 6	Euro 6	Euro 6
BROYEUR				
Nombre de couteaux		5	6	
Taille des couteaux		174 x 90 x 8 mm	204 x 90 x 8 mm	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm	800 mm	
	larg.	877 mm	1 215 mm	
Hauteur de transport		3 950 mm	3 950 mm	
Largeur de transport		2 550 mm	2 550 mm	
Longueur totale		7 800 mm	8 100 mm	
Largeur au travail		3 800 mm	3 800 mm	
Hauteur table d'alim.		1 800 mm	1 800 mm	
Hauteur max. goulotte		6 000 mm	6 000 mm	
Poids		25 000 kg	26 000 kg	
Entrainement		Entraînement direct à rotation rapide sur moteur du poids lourd (NMV)		
Surface de grille		1,61 m^2	1,79 m^2	
Débit		190 m^3/h	230 m^3/h	
Grue		PALFINGER C60F86	PALFINGER M70F101	PALFINGER S100F101 / PALFINGER S100F101

	Cône fendeur (en option)
Entraînement :	3 moteurs
Poids net :	350 kg
Diamètre de cône :	370 mm
Débit d'huile :	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	200-240 bar

BROYEURS À CHARGEMENT PAR GRUE

Grille avec déflecteurs : 45/60 mm, 60/80 mm, 80/80 mm, 100/100 mm

Grille couvercle rotor : 45/60mm, 60/80mm, 80/80 mm

Bloc hydraulique de commande situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.

Goulotte télescopique électrique avec caméra (en option)

Poste de pilotage broyeur avec vue panoramique. Commande du camion en option

HM 6-300/8-400 EM - HM 8-400/8-500/10-500 KEM

Ø ADMISSIBLE : **30 cm** **40 cm** **50 cm**

CHÂSSIS : châssis fixe

CARACTÉRISTIQUES		HM 6-400 EM	HM 8-400 EM	HM 8-400 KEM	HM 8-500 KEM	HM 10-500 KEM
Nombre de couteaux		6	8	8	8	10
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	300 mm	400 mm	400 mm	300 mm	300 mm
	larg. (B)	539 mm	670 mm	670 mm	539 mm	539 mm
Hauteur table d'alimentation		781 mm	781 mm	781 mm	781 mm	781 mm
Hauteur max d'éjection		3 601 mm	3 601 mm	3 601 mm	3 601 mm	3 601 mm
Poids avec moteur		2 420 kg	3 760 kg	6 300 kg	9 000 kg	9 500 kg
Moteur électrique		45 ou 55 kW	55 ou 75 kW	110 kW	132 kW	132 kW
Volant d'inertie		300 kg	470 kg	470 kg	1 000 kg	1 000 kg
Débit		30 m^3/h	40 m^3/h	60 m^3/h	90 m^3/h	100 m^3/h

MOTORISATION	45 kW	55 kW	75 kW	110 kW	132 kW
Tension	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Phase	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE	3 Ph/N/PE
Courant de démarrage	200 A	250 A	310 A	460 A	560 A
Protection	100 A	125 A	160 A	250 A	315 A
Vitesse de rotation	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min	1.48 tr/min
Démarrage	Démarrage étoile triangle	Démarrage étoile triangle	Démarrage progressif et disjoncteur	Démarrage progressif et disjoncteur	Démarrage progressif et disjoncteur

Trémie hydraulique d'alimentation en option

BROYEURS À PALETTES
SPE 1300 / SPE 1600

Les broyeurs à palettes à alimentation manuelle SPE 1300 et SPE 1600, mis au point par HEIZOHACK, ont été spécifiquement conçu pour le broyage de palettes et déchets de bois pour en faire des copeaux de bois de haute qualité.

Très simple d'utilisation et en poste fixe, c'est la solution pour gagner de la place et valoriser ses déchets de bois en les transformant en plaquettes de bois calibrées de 30 à 50 mm, valorisables pour les chaufferies bois.

Grâce à la mesure continue de la consommation d'énergie, les broyeurs à palettes s'inversent en cas de surcharge et s'éteignent automatiquement lorsqu'il n'y a plus d'alimentation.

- Débit jusqu'à 30 palettes par heure
- Rotor ø 30cm à rotation lente (60 tr / min) constitué de 36/43 dents de coupe en carbure de tungstène (800 h de broyage) + contre-couteau réversible.
- Entraînement par moteur électrique triphasé 18,5 / 22 kW
- Grille de calibrage G 50
- Séparateur magnétique à rouleaux en option.

CARACTÉRISTIQUES	SPE 1300	SPE 1600
Longueur :	1 940 mm	4 600 mm
Largeur :	1 200 mm	2 320 mm
Hauteur :	1 920 mm	2 030 mm
Ouverture remplissage :	1 320 x 220 mm	1 588 x 260 mm
Poids :	1 600 kg	4 000 kg
Vitesse de rotation :	60 tr/min	60 tr/min
Diamètre du rotor :	300 mm	300 mm
Nombre de couteaux :	36	43
Grille de calibrage :	G 50	G 50
Entraînement :	18,5 kW	22 kW

SPE 1300

Rotor ø 30cm à rotation lente (60 tr / min) constitué de 36 ou 43 dents de coupe en carbure de tungstène (800 h de broyage) + contre-couteau réversible.

SPE 1600

CAMION HEIZOTRUCK V1/V2 : LE COUTEAU SUISSE DES ENTREPRISES FORESTIÈRES ET AGRICOLES.

Basé sur un Mercedes Arocs 2051, le HEIZOTRUCK a été spécialement développé par HEIZOMAT et conçu 100% dans nos usines pour les activités exigeantes de l'agriculture et de la sylviculture.

Avec une puissance standard de 350 kW (510cv) et 3800 Nm et une transmission intégrale, le camion est idéal pour les travaux en forêt et les travaux du champ. Il dispose d'un système hydraulique puissant permettant la connexion d'une grande variété d'accessoires pour les activités agricoles et forestières (fenaison, pressage, broyage, ensilage, transport, déneigement etc.) qui peuvent être montés à l'avant et à l'arrière du véhicule, ce qui en fait un outil universel ! De plus, le Heizotruck peut être utilisé comme un tracteur normal pour les déchiqueteuses de bois, les remorques de camion ou d'autres accessoires.

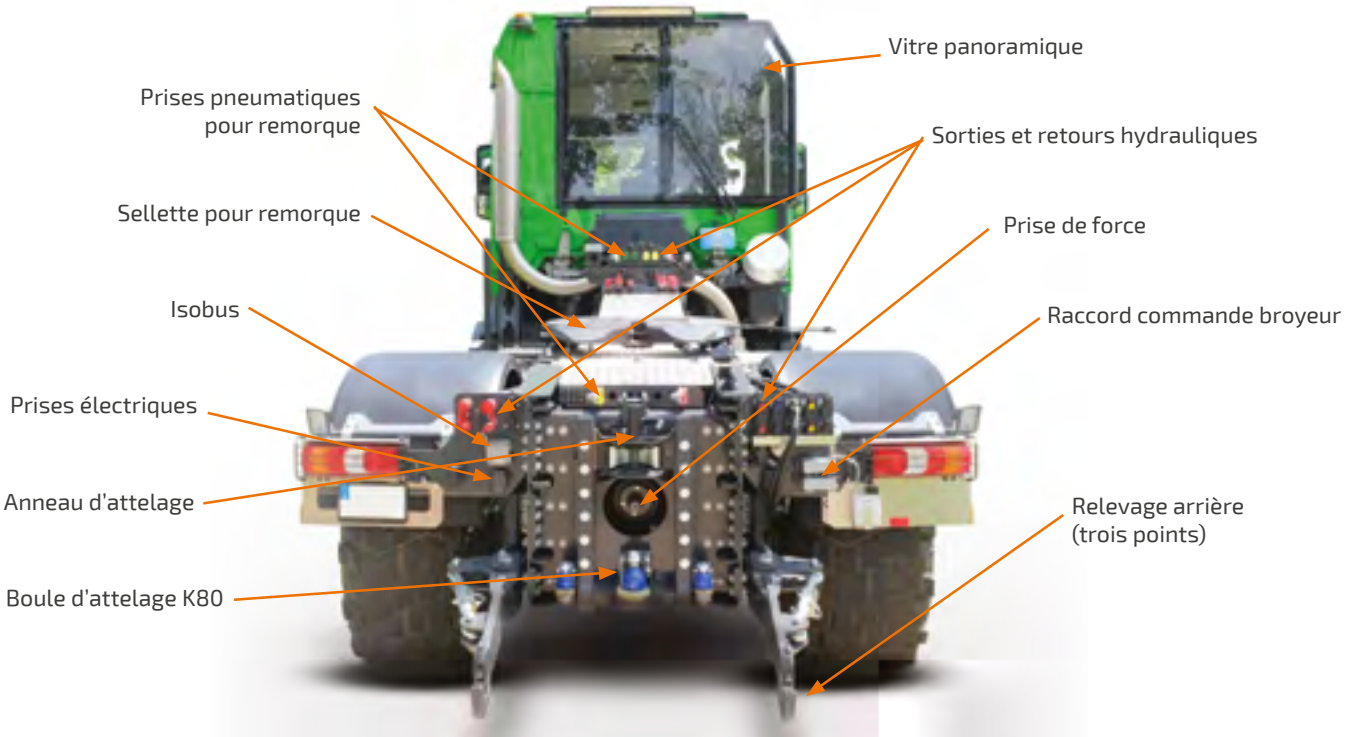
Avec une vitesse de pointe de 90 km/h, le camion peut être utilisé hors route, mais est également un transporteur de bois rapide sur l'autoroute. Alternativement, le Heizotruck peut être immatriculé en tant que véhicule MAGA avec une vitesse maximale autorisée de 40 à 60 km/h (suivant les versions) ou en immatriculation poids lourds standard.

La consommation moyenne de carburant est inférieure de 30 % à celle de tracteurs agricoles équivalent.

	HEIZOTRUCK 510 CV	TRACTEUR 500 CV
Coût d'achat	environ 30% moins cher	
Coût des pneus	environ 65% moins cher	
Conso au broyage	0,5 L/m³	0,7 L/m³
Tr/min broyage	1.400 tr/min	1.800 – 2.000 tr/min.
Tr/min transport	60 km/h = 970 tr/min. 90 km/h = 1.550 tr/min	60 km/h = 1.750 tr/min
Vitesse	60 km/h en MAGA 90 km/h avec permis C/CE	max. 60 km/h
Intervalles entretien	1.000 h	500 h
Puissance sortie PdF	480 cv et 3.800 Nm	470 cv et 3.300 Nm
Cylindrée	12,8 L	12,4 L
Puissance au Tr/min	à 1.100 tr/min et 2.500 Nm	à 1.400 Tr/min et 2.400 Nm
Poids à vide	10 800 kg	15 000 kg
Boite de vitesse	Powershift 3 automatique	Variateur
Cabine	Cabine très volumineuse avec vrai siège passager	Cabine plus étroite, petit strapontin pour passager
Hydraulique	250 l/min	220 l/min
Enrouleur de tuyau à air avec 15 m et 9 bar	De série (ex : boulonneuse, mano de pression des pneus, meuleuse, etc.)	en option

LES CONNEXIONS DU HEIZOTRUCK : UTILES ET EFFICACES POUR TOUS LES BESOINS

- relevage arrière rabattable : offre des options de fixation pour un grand nombre d'outils dont les broyeurs HEIZOHACK.
- capacité de levage de 6 000 kg à l'arrière et de 2 500 kg
- système hydraulique haute performance pompe 230 l/min vers 11 raccords hydrauliques : 5 x arrière, 3 x sellette et 3 x avant.
- système de détection de charge : les débits et le temps d'activation sont faciles à régler via la borne tactile.



POSTE DE TRAVAIL PANORAMIQUE :

Le HEIZOTRUCK V1 est principalement conçu pour les travaux en forêt et pour l'utilisation de déchiqueteuses à bois chargées par grue. Spécialement adaptée aux besoins des travaux forestiers, la cabine StreamSpace assure un confort de travail maximal.

Avec une hauteur debout de 1840 mm et un poste de conduite rotatif, il est facile de passer de la zone de conduite à la zone de travail. La vitre panoramique de 3 m² en verre de sécurité offre une visibilité parfaite sur la grue, le broyeur et la zone environnante.

Le poste de travail est également équipé de nombreux éléments de commande et d'unités de commande pour la grue et le broyeur. La grue de chargement peut facilement être montée en alternance avec un système de changement rapide.

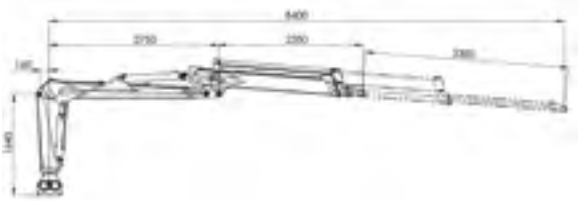
La cabine StreamSpace de 2300 mm de long et 2300 mm de large offre ainsi des conditions idéales pour le travail quotidien en forêt et pour couper du bois.

GRUES

GRUES	BMF 840	EPSILON PALFINGER C45F67	C45F84	C60F86	M70F101HND	SF100F101	SF110F101
Couple de levage, brut :	76 kNm	71 kNm	71 kNm	82 kNm	102 kNm	128 kNm	143 kNm
Couple de levage, net :		53 kNm	51 kNm	61 kNm	65 kNm	86 kNm	kNm
Portée max :	8,4 m	6,7 m	8,4 m	8,6 m	10,10 m	10,10 m	10,10 m
Couple de rotation flèche:		14,0 Nm	14,0 Nm	20,0 Nm	26,0 Nm	33,0 Nm	33,0 Nm
Angle de rotation :	370°	340°	340°	425°	385°	385°	385°
Pression d'op. normale :	200 bar	170 bar	170 bar	200 bar	215 bar	215 bar	240 bar
Débit pompe recommandé :	80 l/min	100 l/min	100 l/min	100 l/min	130 l/min	150 l/min	150 l/min
Alimentation en huile :		par tracteur	par tracteur	par tracteur	par tracteur	par tracteur	par tracteur
Poids total :	1 100 kg	1 020 kg	1 100 kg	1 170 kg	1 730 kg	1 890 kg	1 890 kg
HM 8-400 KFL	x	x	x				
HM 8-500 KFL	x	x	x				
HM 10-500 KTL				x	x	x	
HM 10-860 KTL				x	x	x	
HM 14-860 KTL				x	x	x	
HM 10-860 KL				x	x		
HM 14-860 KL							x

BMF

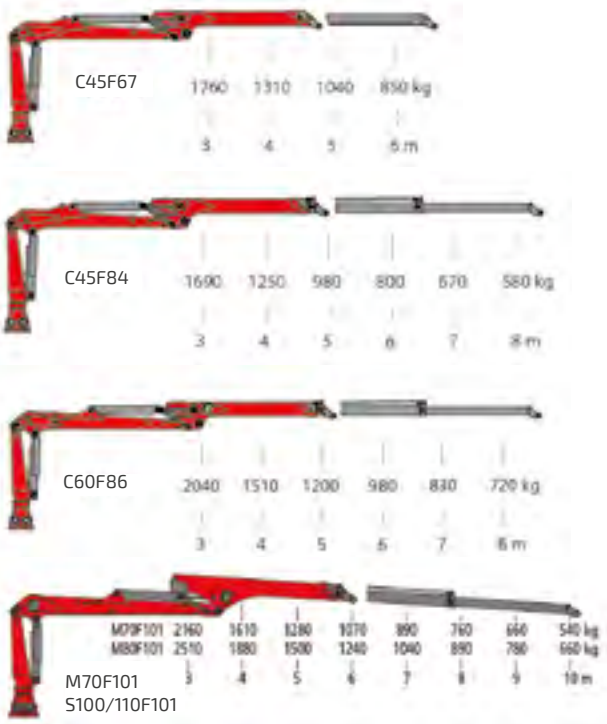
BMF 840



EPSILON PALFINGER

EPSILON PALFINGER C45F67 | EPSILON PALFINGER C45F84 | EPSILON PALFINGER C60F86 | EPSILON PALFINGER M70F101 | EPSILON PALFINGER SF100F101 | EPSILON PALFINGER S110F101

CAPACITÉ DE LEVAGE DES GRUES



POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES

EPSCOPE
- Double télescope breveté avec vérin télescopique et flexibles protégés à l'intérieur
- Réalisation compacte, pas de risque d'accrochage dans les branches
- Remplacement aisé des flexibles
- Galets guide-chaîne et flexibles montés sur roulements sans entretien
- Cinématique de chaîne très robuste conçue pour charges et tensions extrêmes

EPSLINK
- Equipement chape, frein d'oscillation MPB Indexator et rotator breveté
- Chape en acier coulé à 4 paliers
- Flexibles à passage interne avec haute résistance à l'abrasion et d'entretien facile

EPSLIGHT
- Phares de travail directionnels : le faisceau lumineux suit la zone de travail de la grue
- Câblage interne protégé
- Phares au xénon en option

Nous pouvons aussi fournir la machine avec le châssis preparé pour l'ajout d'une grue par vos soins

GRAPPINS Heizogreif

GRAPPIN FORESTIER HEIZOGREIF

	HEIZOGREIF HG 1800 3/2	HEIZOGREIF HG 1800 4/3	HEIZOGREIF HG 1800 5/4	HEIZOGREIF HG 100
Poids :	545 kg	645 kg	755 kg	343 kg
Largeur :	1 905 mm	1 905 mm	1 905 mm	1 450 mm
Profondeur :	1 015 mm	1 015 mm	1 015 mm	650 mm
Hauteur d'ouverture :	1 600 mm	1 600 mm	1 600 mm	900 mm
Largeur d'ouverture :	jusqu' à 1500 mm	jusqu' à 1500 mm	jusqu' à 1500 mm	jusqu' à 1350 mm
Montage :	chargeur frontal du tracteur	chargeur frontal du tracteur	chargeur frontal du tracteur	chargeur frontal du tracteur mini pelle

	HEIZOGREIF HG 1000	HEIZOGREIF HG 1250
Poids max de levage :	2 000 kg	3 000 kg
Pression d'huile max:	200 bar	200 bar
Poids :	110 kg	160 kg
Largeur d'ouverture max :	1 021 mm	1 321 mm
Hauteur d'ouverture :	644 mm	680 mm
Montage :	grue	grue

GRAPPIN SUPERGRIP HULTDINS

HULTDINS

	SUPER GRIP II 260R
Tonnage total :	3 000 kg
Pression d'huile max :	250 bar
Poids :	230 kg
Largeur d'ouverture :	1 547 mm
Profondeur :	110 mm
Section de serrage max :	0,26 m²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BROYEURS	Broyeurs à chargement manuel					Déchiqueteuse à chargement par grue					
	HM 4-300	HM 6-300	HM 6-300 VM	HM 8-400	HM 8-400 GREEN SÉRIE	HM 8-400 K	HM 8-400 KF	HM 8-400 KFL	HM 8-500 K	HM 8-500 KF	HM 8-500 KFL
Grue						sans grue	sans grue	Eps. C45F84 Eps. C45F67 BMF 840	sans grue	sans grue	Eps. C45F84 Eps. C45F67 BMF 840
Châssis	3 pts / non freiné 25 km/h	3 pts / non freiné 25 km/h	ALKO double essieu 80 km/h	non freiné 25 km/h ou freiné 40 km/h	non freiné 25 km/h ou freiné 40 km/h	sans châssis	essieu arrière ou central 40 km/h	essieu central 40 km/h	sans châssis	essieu arrière ou central	essieu central
Nombre de couteaux	4	6	6	8	4	4			4		
Taille des couteaux	94 x 50 x 5 mm			94 x 50 x 5	174 x 90 x 8	174 x 90 x 8 mm			174 x 90 x 8 mm		
Dimensions ouverture alimentation haut. (mm)	300	300	300	400	400	400			800		
Dimensions ouverture alimentation larg. (mm)	330	500	500	670	670	708			708		
Hauteur transport (mm)	2450 / 2570	2450 / 2570	2800	2600	2600	2700	3250	3250	2750	2900	3230
Largeur transport (mm)	2000 / 2100	2000 / 2100	2110	2180/2260	2180/2260	2310	2500/2750	2550/2850	2650	2650/2850	2650/2850
Longueur totale (mm)	1830 / 2980	2000 / 3150	4520	3596	3650	2400	4450	4850	3400	4650	5050
Largeur au travail (mm)	3000/3050	3000/3050	5350	3180	3180	2836	3776	3776	3890	4140	4140
Hauteur table (mm)	670 / 800	670 / 800	960	790	800	750	1140	1140	850	1150	1420
Hauteur max. goulotte (mm)	3250 / 3390	3250 / 3390	3680	3200 / 4100	3200 / 4100	4000	4270	4600	4140	4290	4580
Charge point d'attelage	490 kg	620 kg	100 kg	1 200 kg	1 200 kg		1 550 kg	1200 kg		2 300 kg	1 060 kg
Surface de grille	0,25 m²	0,37 m²	0,37 m²	0,49 m²	0,75 m²	0,49 m²	0,49 m²	0,49 m²	0,49 m²	0,49 m²	0,49 m²
Poids sans châssis	1 520 kg	1 740 kg	-	3 080 kg	3 150 kg	4 700 kg	-	-	6 000 kg	-	-
Poids avec châssis	1 850 kg	2 250 kg	3 500 kg	3 800 kg	3 950 kg	-	6 000 kg	8 400 kg	-	7 980 kg	10 100 kg

EQUIPEMENTS

Entraînement :	PdF 540 tr/min (ou 750 tr/min)		HATZ 1,9 L	PdF 540 tr/min (ou 750 tr/min)		par prise de force 1000 tr/min et transmission à courroies trapézoïdales	
	min 60 cv		55 kW 75 CV	min 90 cv / max 180 cv	min 150 cv / reco 180 cv	mini 150 cv / reco 180 cv	mini 170 cv / reco 200 cv
Rouleau ameneur	Ø 380 mm			Ø 450 mm		Ø 520 mm	Ø 800 mm
Long. tapis ameneur	600 mm			600 mm		600 mm	900 mm
Long. table alim.	900 mm			900 mm		1500 mm	1 500 mm
Table d'alimentation :	fixe			fixe		rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option	
Rouleau bordure table :	sans			sans		sans	oui
Vis de nettoyage :	0			0		0	0
Ø rotor :	Ø 450 mm			Ø 495 mm		Ø 495 mm	Ø 495 mm
Ø arbre :						Ø 80 mm	Ø 80 mm
Volant d'inertie :	Ø 1 120 mm 60 mm d'ép 130 kg			Ø 1 370 mm 90 mm d'ép 470 kg		Ø 1 370 mm 90 mm d'ép 470 kg	Ø 1 370 mm 150 mm d'ép 1 000 kg
Nbre de pales d'éjection	2			2	4	4	6
Vis de convoyage :	2			2		3	3
Éjection :	- cheminée orientable 330° rabattable - casquette orientable					- goulotte réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique - casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique	
Système de commande no-stress :	- régulation automatique réglable en continu - 3 compteurs horaires (durées de fonctionnement quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu					- régulation automatique réglable en continu - 3 compteurs horaires (fonct. quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu - direction d'alimentation réversible - pupitre et commande depuis la cabine	
Pneus :	10/75-15.3	10/75-15.3	225/70 R15	400/60-15.5 480/45-R17		385/55 R22.5 80 km/h route 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT	
Débit estimé :	30 m³/h	30 m³/h	30 m³/h	50 m³/h	> 50 m³/h	80 m³/h	120 m³/h
Cône fendeur :						1 moteur	1 moteur

DÉCHIQUETEUSES	Déchiqueteuse à chargement par grue							
	HM **10-500** K	HM **10-500** KF	HM **10-500** KT	HM **10-500** KT	HM **10-860** K	HM **10-860** KTL	HM **14-860** K	HM **14-860** KTL
Grue	sans grue	sans grue	sans grue	Eps. C60F86 Eps. M70F101 SF100F101	sans grue	Eps. C60F86 Eps. M70F101 Eps. SF100F101	sans grue	Eps. C60F86 Eps. M70F101 Eps. SF100F101
Châssis	sans châssis	essieu arrière	essieu tandem	essieu tandem allongé	sans châssis	essieu tandem allongé	sans châssis	essieu tandem allongé
Nombre de couteaux	5				5		6	
Taille des couteaux	174 x 90 x 8 mm				174 x 90 x 8 mm		204 x 90 x8 mm	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation haut.	800				800 mm		800 mm	
Dimensions de l'ouverture d'alimentation larg.	877 mm				877		1 215 mm	
Hauteur de transport	2750	2900	3600	3650	3000	3650	3000	3700
Largeur de transport	2650	2650/2850	2700/2900	2700/2980	2550	2980	2550	2980
Longueur totale	3550	4820	4740	4740	3700	4740	3300	5800
Largeur au travail	2840	4140	4300	4300	3870	3800	4300	4300
Hauteur table d'alim.	950	1150	1510	1510	1120	1620	1000	1620
Hauteur max. goulotte	4590	4790	5660	5560	4960	5660	5010	5710
Charge point d'attelage		2 660 kg	1 640 kg	1 400 kg	-	1 600 kg	-	1 980 kg
Surface de grille	1,03 m²	1,03 m²	1,03 m²	1,03 m²	1,61 m²	1,61 m²	1,79 m²	1,79 m²
Poids sans châssis	6 900 kg	-	-	-	7 900 kg	-	8 500 kg	-
Poids avec châssis	-	8 750 kg	10 700 kg	13 100 kg	-	15 000 kg		16 360 kg

EQUIPEMENTS

Entraînement :	par prise de force 1000 tr/min et transmission à courroies trapézoïdales		
	mini 250 cv / reco 300 cv	mini 280 cv / reco 350 cv	mini 280 cv / reco 430 cv
Rouleau ameneur	Ø 800 mm	Ø 800 mm	Ø 800 mm
Long. tapis ameneur	900 mm	900 mm	900 mm
Long. table alimentation	1 500 mm	1 500 mm	1 500 mm
Table d'alimentation :	rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option	rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option	rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option
Rouleau bordure table :	série	série	série
Vis de nettoyage :	0	4	6
Ø rotor :	Ø 495 mm	Ø 695 mm	Ø 695 mm
Ø arbre :	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Volant d'inertie :	Ø 1 370 mm 150mm d'ép 1 000 kg	Ø 1 370 mm 150mm d'ép 1 000 kg	Ø 1 370 mm 150mm d'ép 1 000 kg
Nbre pales d'éjection	3	6	6
Vis de convoyage :	3	3	4
Éjection :	- goulotte réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (haut. max = 4,29 m selon châssis et pneus) - casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique	- goulotte règlable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (ht max = 5,66 m) - casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique	
Système de commande no-stress :	- régulation automatique réglable en continu - 3 compteurs horaires (fonct. quotidien + total) - vitesse du tapis réglable en continu - direction d'alimentation réversible - pupitre et commande depuis la cabine		
Pneus :	385/55 R22.5 80 km/h 400/55 R22.5 40 km/h TT 500/45 R22.5 40 km/h TT 560/45 R22.5 40 km/h TT	600/50 R22.5 60 km/h TT	600/50 R22.5 60 km/h TT
Débit estimé :	150 m³/h	190 m³/h	230 m³/h
Cône fendeur :	3 moteurs	3 moteurs	3 moteurs

CAMION DÉCHIQUETEUSES		Camion	
		HM 10-860 KL	HM 14-860 KL
Grue		Eps. C60F86 Eps. M70F101	Eps. SF100F101
Châssis		Mercedes-Benz Arocs 3342 6X6	Mercedes-Benz Arocs 3353 6X6 Arocs 3358 6X6
Nombre de couteaux			6
Taille des couteaux		174 x 90 x 8 mm	204 x 90 x8 mm
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	800 mm	800 mm
	larg.	877 mm	1 215 mm
Hauteur de transport		3 950 mm	3 950 mm
Largeur de transport		2 550 mm	2 550 mm
Longueur totale		7 800 mm	8 100 mm
Largeur au travail		3 800 mm	3 800 mm
Hauteur table d'alim		1 800 mm	1 800 mm
Hauteur max. goulotte		6 000 mm	6 000 mm
Charge point d'attelage		-	-
Surface de grille		1,61 m²	1,79 m²
Poids avec châssis		25 000 kg	26 000 kg

EQUIPEMENTS

Entraînement :	Entraînement direct à rotation rapide sur moteur du poids lourd (NMV)	
	420 cv / 310 kW 12,8 L	530 cv / 12,8 L 580 cv / 16 L
Rouleau ameneur	Ø 800 mm	
Long. tapis ameneur	900 mm	
Long. table alimentation	1500 mm	
Table d'alimentation :	rabattable hydrauliquement avec tapis ameneur en option	
Rouleau bordure table :	oui	
Vis de nettoyage :		
Ø rotor :	Ø 690 mm	
Ø arbre :	Ø 100 mm	
Volant d'inertie :	Ø 1 370 mm 150mm d'ép 1 000 kg	
Nbre pales d'éjection	6	
Vis de convoyage :	3	
Éjection :	- goulotte règlable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (ht max = 5,66 m)	
Système de commande no-stress :	idem	
Pneus :	Av : 385/65 R22.5 Ar : 315/80 R22.5	Av : 385/65 R22.5 Ar : 315/80 R22.5 Av : 445/65 R22.5 Ar : 600/50 R22.5
Débit estimé :	190 m³/h	230 m³/h
Cône fendeur :	3 moteurs	3 moteurs

GRILLES DE CALIBRAGE	4-300	6-300	6-300 VM	8-400	8-400 GS		8-400 K	8-500 K	10-500 K		10-860K		14-860 K		10-860 KL		14-860 KL	
					rotor	capot	rotor		rotor	capot	rotor	capot	rotor	capot	rotor	capot	rotor	capot
25/25	x	x	x	x			x											
35/40	x	x	x	x			x	x										
45/60				x			x											
45/60 Hardox avec déflecteurs				x	x	x	x	x	x	x		x		x		x		x
45/50 Hardox avec déflecteurs											x		x		x		x	
50/50	x	x	x															
50/50 Hardox avec déflecteurs	x	x	x															
60/75 Hardox avec déflecteurs											x		x		x		x	
60/80 Hardox avec déflecteurs				x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x		x
75/80 Hardox avec déflecteurs									x		x		x				x	
80/80 Hardox avec déflecteurs								x	x									
80/80 Hardox avec traverses de renforts								x	x									
OPTIONS																		
Goulotte électrique	x	x	x	x	x													
Casquette électrique	x	x	x	x	x													
Goulotte hydraulique	x	x	x	x	x													
Rehausse goulotte 500 ou 1 000 mm	x	x		x	x													
Timon bas (50 cm)	x	x	non	x	x													
Vérin hydraulique table d'alimentation	x	x		x	x													
Attelage autom. remorque arrière				série	série		x	x	x		x		x		série		série	
Déport du freinage pour remorque							x	x	x		x		x		série		série	
Graissage centralisé							x	x	x		x		x		série		série	
Huile Bio	x	x	x	x	x		x	x	x		x		x		x		x	
Contre coupe multipartie (+ option carbure)								x	x		x		x		x		x	
Goulotte téléscopique									x		x		x		série		série	
Rouleau d'entrainement en bout de table								x	série		série		série		série		série	
Tapis ameneur dans la trémie d'alimentation							x	x	x		x		x		série		série	
Caméra recul							x	x	x		x		x		série		série	
Camera de goulotte								x	x		x		x		série		série	
Pédales à pied (si grue)							x	x	x		x		x		série		série	
Appui double effet Rouleau entraineur																		
Cône fendeur 1 moteur (si chassis simple essieu central)							x	x										
Cône fendeur 3 moteurs									x		x		x		x		x	

CHAUDIÈRES À BOIS DÉCHIQUETÉ AUTOMATIQUES

Pionnier du bois énergie depuis plus de 40 ans, HEIZOMAT est le leader mondial des chaudières à plaquettes bois automatiques.

La technologie de chauffage développée par HEIZOMAT à partir de 1978 est une technologie mise au point spécifiquement dès l'origine pour le combustible bois déchiqueté, contrairement à de nombreuses chaudières bois présentes sur le marché.

Le savoir-faire et l'expertise du constructeur allemand a très vite permis d'élargir le panel des combustibles, de conçevoir des systèmes toujours plus performants et durables, et de disposer aujourd'hui de très nombreuses références dans le chauffage bois et biomasse de 30 kW à 3 MW.

HEIZOMAT continue à innover en intégrant en permanence des avancées technologiques d'avant-garde pour produire une énergie chaleur décarbonnée, respectueuse de l'environnement, économique et participer ainsi à la révolution écologique de notre époque.

POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES

Désileur à bras rigides articulés jusqu'à 7 m de diamètre

Vis ultra-robuste pour le convoyage des plaquettes

Ecluse rotative sécurité coupe-feu

Foyer en briques ou béton réfractaires

Décendrage par chaîne spéciale biomasse ou par pâle rotative

Ramonage automatique permanent par peigne à fibres métalliques

Filtration électrostatique à chaud intégrée aux échangeurs

Régulation tactile SIEMENS et outil de connexion à distance

Grand volume d'eau : 5L/kWh permettant la modulation de puissance de 0 à 100%

LES ATOUTS HEIZOMAT

- Robustesse éprouvée
- Architecture horizontale : ramonage et décendrage automatique permanent
- Fonctionnement en feu continu : extrême longévité
- Modulation de puissance de 0 à 100%
- Filtration intégrée au corps de chauffe : rejet de poussières fines < 10 mg/Nm³ à 6% d'O2
- Taux de rendement élevé : jusqu'à 93% en charge partielle et en pleine charge
- Diversité des combustibles : plaquettes, granulés, déchets verts, miscanthus...

Heizomat® FRANCE

contact@heizohack.fr

04 79 60 54 10

www.heizohack.fr

VOS CONTACTS COMMERCIAUX HEIZOHACK FRANCE

DIRECTEUR COMMERCIAL
Gillian de FILLIPIS
06 37 20 23 77
gillian.defillipis@heizomat.fr

NORD
06 52 24 01 44
nord@heizomat.fr

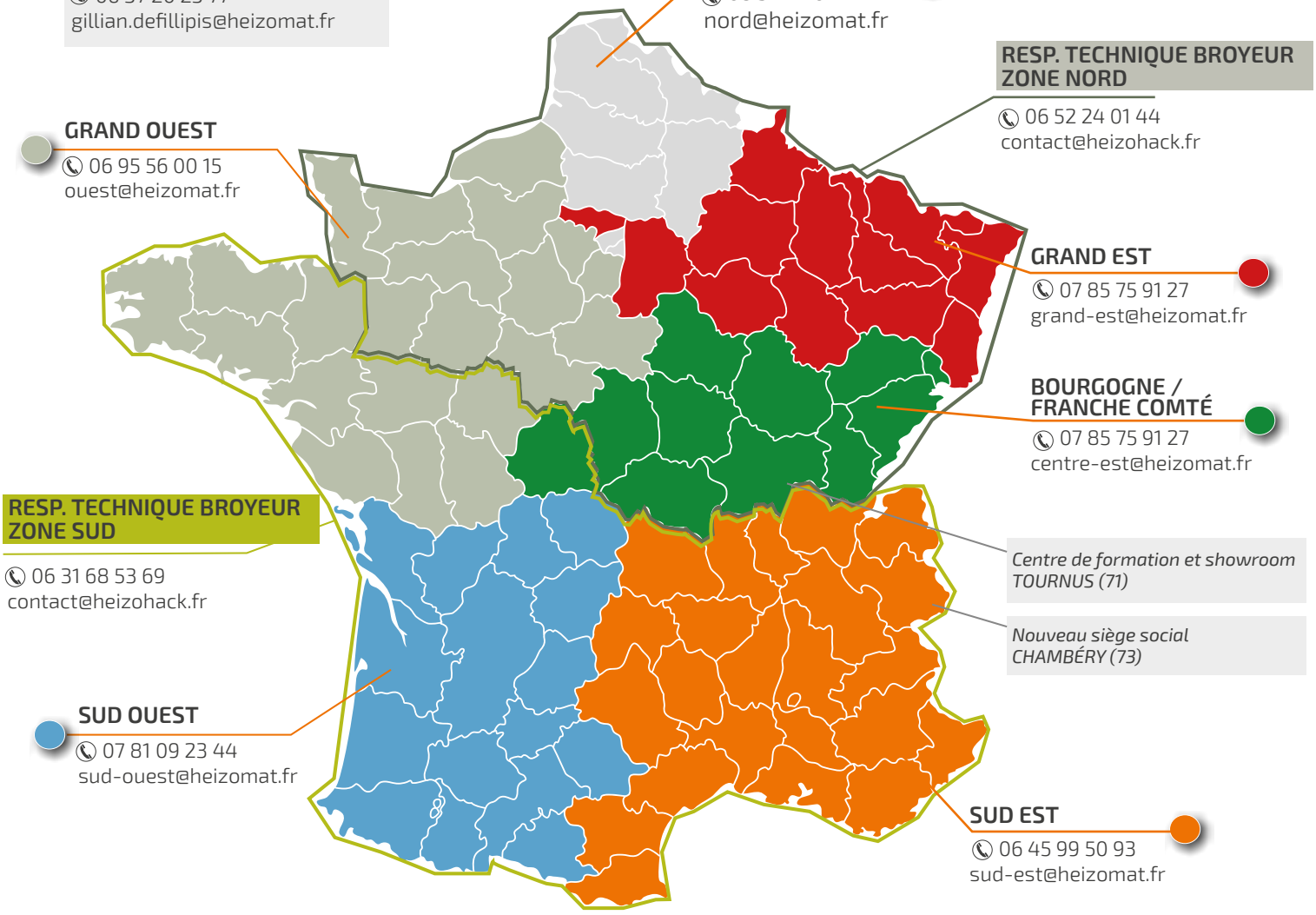
RESP. TECHNIQUE BROYEUR ZONE NORD
06 52 24 01 44
contact@heizohack.fr

GRAND OUEST
06 95 56 00 15
ouest@heizomat.fr

GRAND EST
07 85 75 91 27
grand-est@heizomat.fr

BOURGOGNE / FRANCHE COMTÉ
07 85 75 91 27
centre-est@heizomat.fr

RESP. TECHNIQUE BROYEUR ZONE SUD
06 31 68 53 69
contact@heizohack.fr



Centre de formation et showroom TOURNUS (71)

Nouveau siège social CHAMBÉRY (73)

SUD OUEST
07 81 09 23 44
sud-ouest@heizomat.fr

SUD EST
06 45 99 50 93
sud-est@heizomat.fr

SAELEN ENERGIE - 73800 Sainte Hélène du lac - SIRET 790 872 61800018 - photos non contractuelles - crédit photos : HEIZOMAT / SAELEN ENERGIE

HEIZOMAT FRANCE

SIÈGE & BUREAU D'ÉTUDES
Parc Alpespace - 355 voie Galilée
73800 STE HÉLÈNE DU LAC

CENTRE DE FORMATION & SHOWROOM
Rue des Lauriers 71700 TOURNUS

SERVICE TECHNIQUE

joignable 7 jours / 7

06 71 43 64 98

sav@heizomat.fr

FINANCEMENT À TAUX ZÉRO

0% €

Financez vos équipements forestiers & agricoles avec les offres HEIZOHACK.