

ENSPEC

La précision à portée de main.
La M.M.T. au meilleur rapport qualité-prix.

Conçue pour qualifier.

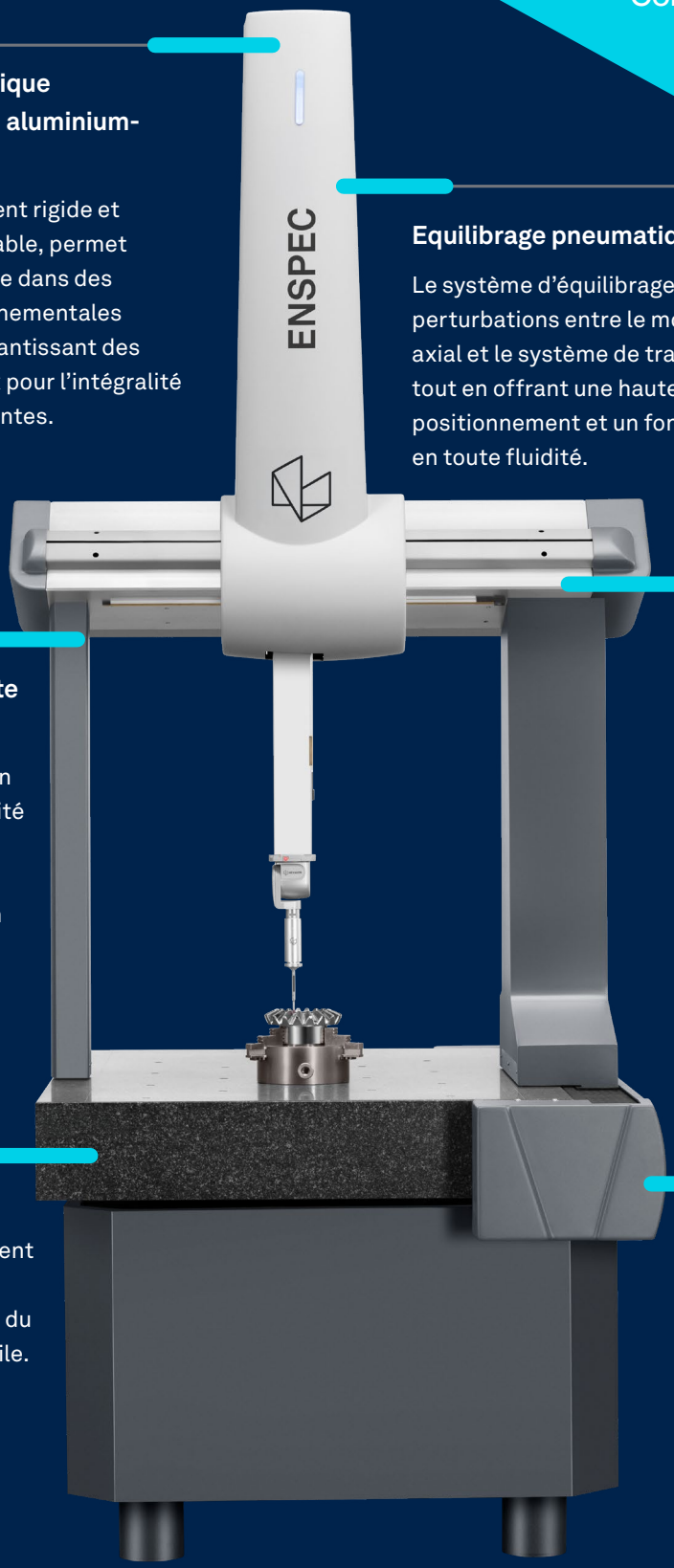
Conçue pour grandir.

Structure mécanique intégralement en aluminium-carbure

Le bâti, extrêmement rigide et thermiquement stable, permet d'utiliser le système dans des conditions environnementales variées tout en garantissant des résultats optimaux pour l'intégralité des mesures courantes.

Equilibrage pneumatique

Le système d'équilibrage élimine les perturbations entre le mouvement axial et le système de transmission, tout en offrant une haute précision de positionnement et un fonctionnement en toute fluidité.



Encodeurs linéaires de haute précision

Les encodeurs haute résolution assurent une excellente stabilité de mesure, un positionnement répétable et une précision de mesure fiable. Cela garantit un fonctionnement stable et sûr, avec une interruption et une usure minimales.

Traverse triangulaire de précision

Cette conception avancée améliore le rapport rigidité/masse de l'ensemble de la machine, augmentant la précision de mesure et la stabilité opérationnelle.

Granit de haute qualité

Précis, stable et particulièrement rigide, ce matériau réduit les vibrations et assure le support du déplacement du portique mobile.

Rail de guidage en queue-d'aronde

Le rail de guidage fermé est intégré dans le granit de la machine, offrant une grande précision de déplacement et une stabilité élevée.

La qualité Hexagon était hors de portée. Plus maintenant.

Pendant des années, la mesure professionnelle sur MMT a semblé réservée aux grands fabricants : pensée pour des lignes de production à l'échelle industrielle, avec des logiciels que la plupart des équipes en croissance n'ont jamais eu l'occasion d'adopter.

ENSPEC change la donne. C'est la M.M.T à portique à valeur ajoutée de Hexagon : la même base en granit, les mêmes paliers à air et la même conception de bâti TRICISION que sur nos systèmes phares, pour des performances de mesure extrêmement rapides, avec PC-DMIS, le logiciel de métrologie que l'industrie connaît déjà. Le tout soutenu par le service et le support d'étalonnage Hexagon, garantis d'origine.

Trois configurations de capteurs. Huit volumes de mesure. Une seule façon simple de commencer à mesurer avec précision.



Le coût de l’inaction

Sans capacité de mesure en interne, le coût se reporte ailleurs : contrôles sous-traités et refacturés à chaque intervention, délais d’exécution prolongés sur chaque commande, et contrats OEM exigeant la preuve d’un contrôle qualité interne que vous n’êtes pas encore en mesure de fournir.

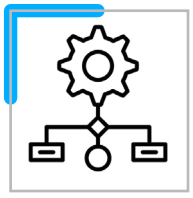
- Chaque contrôle externalisé représente un coût récurrent, en plus d’un délai supplémentaire qui s’accumule.
- Une nouvelle machine ne crée de la valeur qu’une fois opérationnelle, pas six semaines et trois interventions de service plus tard.
- es compétences propres aux machines d’un seul constructeur restent limitées à ces machines. Celles acquises sur un logiciel utilisé par toute l’industrie accompagnent votre équipe, quelle que soit la machine sur laquelle elle travaillera ensuite.

ENSPEC : tout ce qu'une M.M.T. Hexagon doit être

L'ingénierie Hexagon, à la mesure de vos ambitions

La même ingénierie, le même logiciel et le même niveau de service que ceux sur lesquels s'appuient nos plus grands clients , dans une configuration adaptée à la situation actuelle de votre entreprise.

Trois éléments rendent cela possible : un logiciel sur lequel votre équipe peut bâtir ses compétences, un service qui reste présent tout au long du cycle de vie de la machine, et une machine dimensionnée pour vos besoins d'aujourd'hui, avec le potentiel d'accompagner vos prochaines étapes.



ÉCOSYSTÈME

Formez-vous une fois.Progressez durablement.

Avec PC-DMIS dès le premier jour, les compétences et les programmes évoluent et capitalisent avec votre activité.



FIABILITÉ

Hexagon derrière chaque mesure

Un service, un étalonnage, un support et des technologies de capteurs Hexagon authentiques, tout au long de la durée de vie de votre machine.



ACCESSIBILITÉ

Une MMT Hexagon, à portée de main

Des performances de niveau Hexagon, dimensionnées pour les besoins actuels de votre entreprise, et prêtes à accompagner ses prochaines étapes.

Des mesures plus rapides, avec toute la précision Hexagon

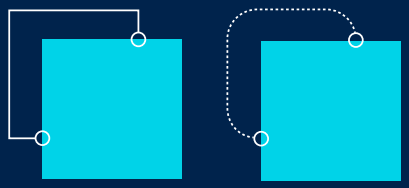
La rapidité d'ENSPEC ne tient pas à un simple chiffre accrocheur : elle repose sur l'association de performances matérielles élevées et de technologies intelligentes éprouvées, conçues pour fluidifier l'ensemble du processus de mesure.

- Fly2 Mode optimise en continu le mouvement, la trajectoire et les temps morts de la machine pendant la mesure, réduisant la durée d'exécution des programmes pièce et le temps d'étalonnage du palpeur jusqu'à 10 %, sans aucune configuration supplémentaire.

- DCC Scanning permet des contrôles plus rapides et plus complets en capturant automatiquement de grandes quantités de données de mesure en un seul mouvement continu.

Ensemble, ces technologies permettent à ENSPEC de mesurer plus vite et avec une plus grande constance, sans solliciter davantage votre équipe , et sans compromis sur la précision, les mêmes performances étant garanties avec les têtes de palpage fixes comme articulées.

fly2 MODE



sans fly2 Mode avec fly2 Mode

Fly2 Mode : des trajectoires plus fluides et plus directes entre les points de mesure. En standard sur chaque ENSPEC.

520 mm/s
Vitesse 3D maximale

1,740 mm/s²
Accélération 3D

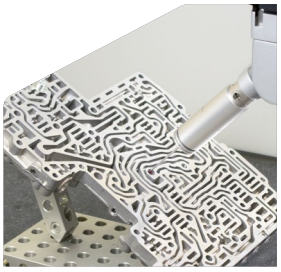
Là où votre entreprise est prête à se développer

ENSPEC s'intègre partout où le contrôle dimensionnel était jusqu'ici difficilement accessible : pour internaliser la mesure, répondre aux exigences de nouveaux contrats clients, ou simplement remplacer un processus que les outils manuels ne permettent plus d'assurer efficacement.

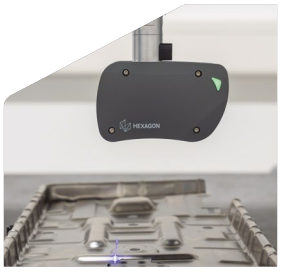
Chaque ENSPEC démarre avec la configuration adaptée à vos pièces d'aujourd'hui — Touch, Scan ou Speed — puis évolue avec vous. Ajoutez un capteur, étendez les fonctionnalités logicielles ou passez à GLOBAL S ou MAESTRO : vos programmes, vos formations et vos routines vous accompagnent à chaque étape.



Touch
Palpeur point à point HP-TMe.Contrôle point par point précis pour les vérifications de tolérances courantes.



Scan
Palpeur de scanning continu HP-S-X1S | HP-S-X3.Balayage tactile continu pour l'acquisition de données de forme et de surface.



Speed
Palpeur de scanning continu HP-S-X1S | HP-S-X3.Balayage tactile continu pour l'acquisition de données de forme et de surface.

Une véritable ingénierie de M.M.T. à portique

Dimensionnée pour votre réalité d'aujourd'hui

ENSPEC s'appuie sur l'architecture M.M.T à portique éprouvée de Hexagon, et non sur une simple version réduite.

Conception de portique à traverse triangulaire TRICISION® : une géométrie triangulaire structurellement robuste, qui favorise une précision accrue, une stabilité durable et de meilleures performances dynamiques, tout en réduisant l'encombrement par rapport à un portique conventionnel.

- Plateau en granit monobloc et structure carbure-aluminium trempé en surface : la même combinaison utilisée sur l'ensemble de la gamme M.M.T. de Hexagon, choisie pour sa rigidité, sa stabilité thermique et sa résistance aux vibrations.
- Encodeurs linéaires haute résolution et guidage intégré en queue d'aronde sur trois côtés : des composants de précision conçus pour garantir la répétabilité, afin que les mesures restent fiables année après année, et pas seulement lors de la mise en service.
- Huit volumes de mesure pour s'adapter à vos pièces, de 600 × 800 × 600 mm jusqu'à la configuration ENSPEC la plus grande, 1 200 × 3 000 × 1 000 mm.



06.YY.06
X: 600 mm
Y: 800 mm | 1000 mm
Z: 600 mm



10.YY.08
X: 1000 mm
Y: 1200 mm | 1500 mm | 2100 mm
Z: 800 mm



12.YY.10
X: 1200 mm
Y: 1500 mm | 2200 mm | 3000 mm
Z: 1000 mm

Configuration	Plage de volume de mesure (mm)	Logiciel	Remarques
Touch (HP-TMe)	06.YY.06 10.YY.08 12.YY.10	PC-DMIS PRO PC-DMIS CAD/CAD PC-DMIS CAD/CAD++	Contrôle point par point
Scan (HP-S-X1S | HP-S-X3)	06.YY.06 10.YY.08 12.YY.10	PC-DMIS CAD/CAD PC-DMIS CAD/CAD++	Palpage tactile continu
Speed (HP-L-10.10 LITE)	06.YY.06 10.YY.08 12.YY.10	PC-DMIS CAD/CAD PC-DMIS CAD/CAD++	Numérisation laser sans contact

Démarrez avec ce dont vous avez besoin

Évoluez quand le moment est venu



HP-S-X3
Tête et capteur de scanning continu



Têtes de palpage automatiques TKJ*



HR-R
Rack changeur de palpeurs avec module HR-RH



HP-S-X1S
Tête et capteur de scanning continu

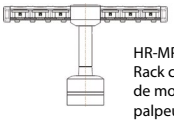


HP-TMe-SF
(Force standard)
Tête et capteur point à point





HP-L-10.10 LITE
Scanner laser



HR-MP
Rack changeur de modules de palpeur



HR-X
Rack changeur de stylets

Pour garantir la pleine compatibilité avec le système, veuillez vérifier la configuration individuelle de la machine ou la fiche technique.

Un logiciel de métrologie de référence

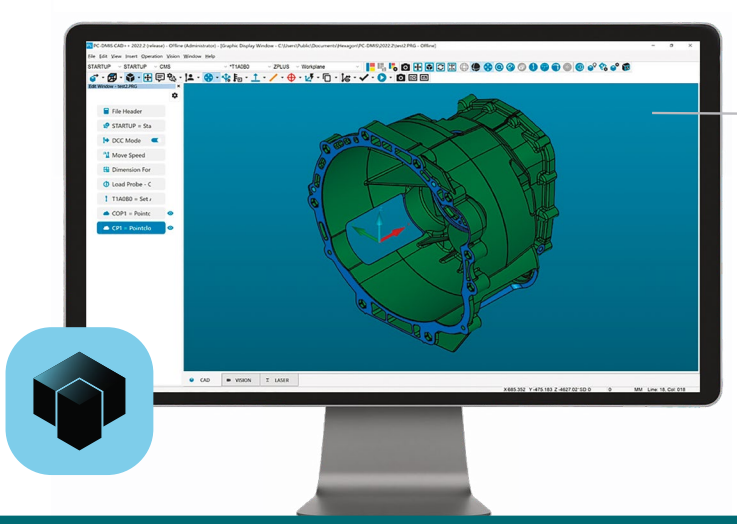
ENSPEC fonctionne avec PC-DMIS, le logiciel de métrologie universel de Hexagon et la plateforme commune à l'ensemble de ses gammes M.M.T. Si votre équipe connaît déjà PC-DMIS, elle peut être opérationnelle dès le premier jour.

PC-DMIS CAD++

Programmation complète basée sur CAO pour le palpage haute vitesse, la mesure de tôlerie et l'alignement de pièces. Disponible sur les configurations ENSPEC Scan et ENSPEC Speed.

Un logiciel qui grandit avec votre entreprise

Si vous passez à GLOBAL S ou MAESTRO, vos programmes, routines et formations vous suivent : rien de ce que vous apprenez sur ENSPEC n'est perdu.



PC-DMIS : le logiciel que votre équipe connaît déjà

Entièrement intégré aux équipements Hexagon

Des performances fluides entre le logiciel et la vaste gamme de M.M.T. de Hexagon.

Facilité d'utilisation et interfaces conviviales

Des interfaces intuitives et des workflows personnalisables simplifient l'utilisation pour les nouveaux utilisateurs comme pour les utilisateurs expérimentés.

Des outils complets pour chaque application

Une large gamme de tâches de contrôle est prise en charge, des mesures dimensionnelles à l'analyse structurelle interne.

L'intelligence des données au service d'une fabrication plus performante

Collectez, analysez et visualisez les données en temps réel pour une prise de décision plus rapide.

Service, monitoring et efficacité

Le service Hexagon complet. Sans exception.

Des équipes à proximité pour un support et un service de classe mondiale



Hexagon garantit un support après-vente et des services complets partout dans le monde. Notre présence internationale vous permet de bénéficier de solutions déployées localement, avec l'une des plus grandes équipes de service dédiées parmi tous les fabricants d'équipements de métrologie.

MyCare

MyCare est le programme de services Hexagon conçu pour préserver les performances optimales de votre système de métrologie. Il simplifie la maintenance de vos équipements et vous aide à les maintenir au meilleur niveau, grâce à un support rentable tout au long de leur durée de vie.

Une métrologie plus responsable

Économisez l'air comprimé, économisez l'énergie

La durabilité est un levier d'efficacité puissant. Réduire la consommation d'énergie peut considérablement abaisser les coûts d'exploitation et améliorer le retour sur investissement. C'est pourquoi nous nous attachons à proposer des solutions qui vous aident à atteindre vos objectifs de durabilité, notamment Eco Mode et Eco Mode+.

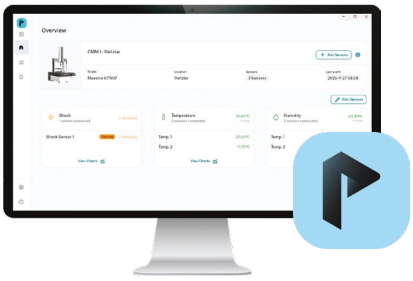
Monitoring intelligent des machines à mesurer

APOLLO



APOLLO offre une visibilité centralisée et en temps réel de l'état et de l'utilisation de vos machines à mesurer. Il exploite les données intégrées de la machine et des capteurs (températures, états de fonctionnement et collisions) pour détecter rapidement les écarts critiques, maintenir les machines dans les spécifications et garantir une qualité de mesure fiable. En reliant les résultats de mesure aux conditions de la machine et des capteurs, APOLLO assure une traçabilité complète pour chaque mesure et peut fournir des données structurées aux logiciels tiers.

PULSE



PULSE renforce la surveillance des conditions de fonctionnement des M.M.T. individuelles grâce à des capteurs pouvant être installés ultérieurement pour suivre la température, l'humidité, les vibrations et les collisions. Il contribue à limiter le risque d'événements non détectés susceptibles d'affecter la qualité de mesure. Associées à APOLLO, les données issues des capteurs PULSE peuvent être intégrées dans une vue centralisée couvrant plusieurs machines.

Hexagon est le leader mondial des technologies de mesure. Nos solutions de mesure de précision, de positionnement et d'autonomie transforment les industries les plus vitales au monde. De l'aérospatiale et la défense à l'automobile, la construction, l'industrie manufacturière et l'exploitation minière, entre autres, nous apportons la confiance sur laquelle nos clients s'appuient pour construire, naviguer et innover.

Pour en savoir plus sur Hexagon (Nasdaq Stockholm : HEXA B), rendez-vous sur hexagon.com et suivez-nous @HexagonAB.

© 2026 Hexagon AB et/ou ses filiales et sociétés affiliées.
Tous droits réservés.

HEXAGON