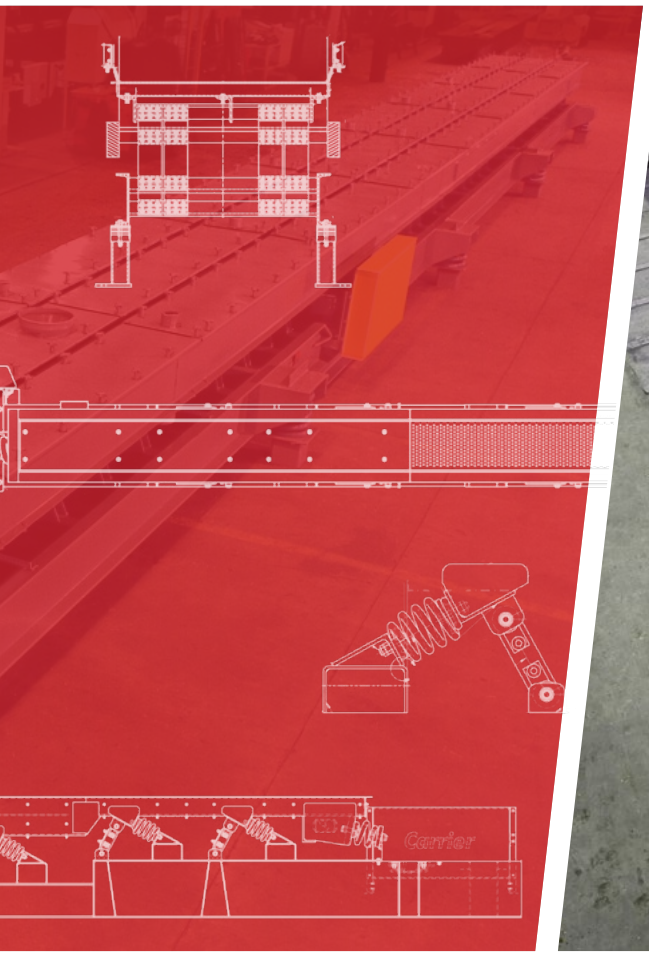
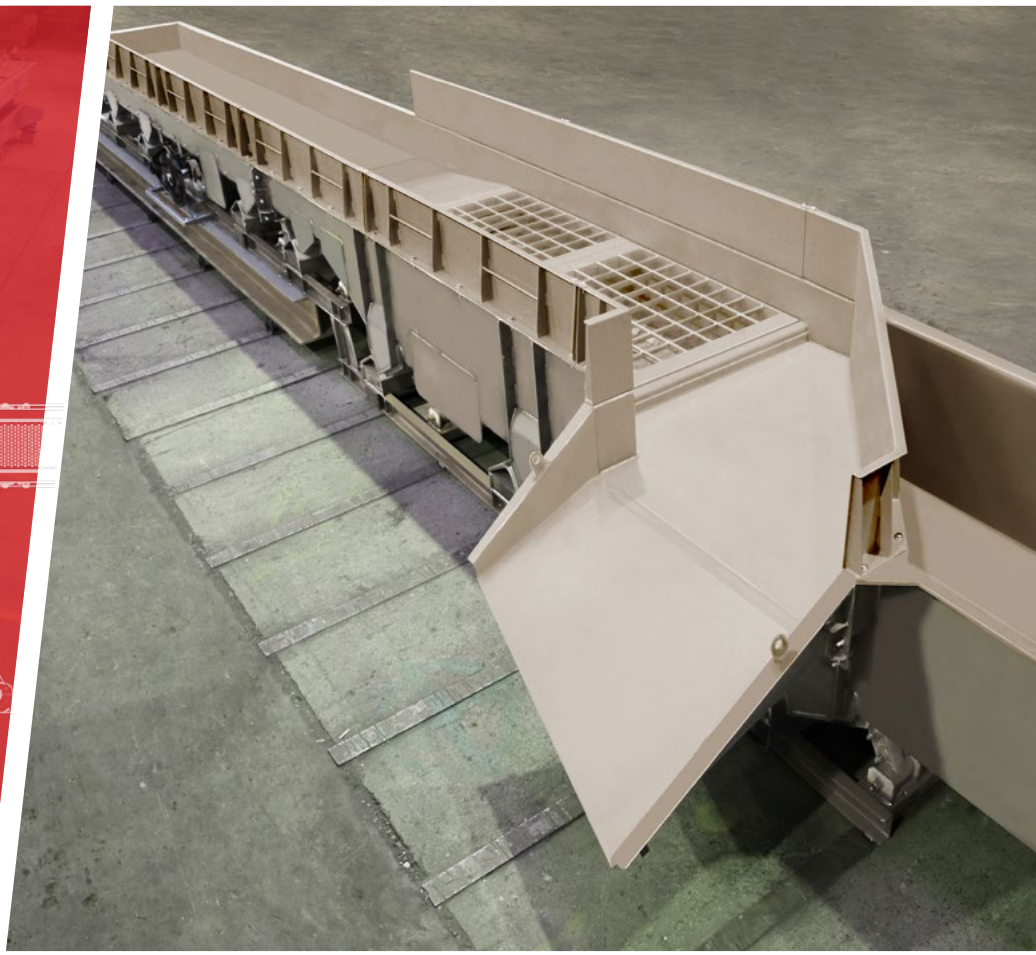
Convoyeurs Vibrants

Les convoyeurs vibrants offrent un moyen efficace et économique de déplacer les produits en vrac et peuvent être conçus sur mesure pour traiter les produits des plus légers et fragiles aux plus lourds et abrasifs. Le design de Carrier utilise un moteur réglé selon la fréquence naturelle des ressorts de suspension supportant l'équipement, permettant à la majeure partie de l'énergie d'être stockée et libérée par les ressorts.

Une fois le mouvement initié, la fréquence naturelle maintient le convoyeur en vibration constante et l'espacement régulier des ressorts assure des forces d'entraînement uniformément réparties. Cette conception hautement efficace et fiable permet même à des convoyeurs de plus de 90 mètres de fonctionner avec un seul moteur.





De nombreux produits traités

- Produits avec large spectre de granulométries
- Produits lents, collants ou agglomérants
- Produits haute température
- Produits fragiles ou à haut risque de dégradation

Caractéristiques & Avantages

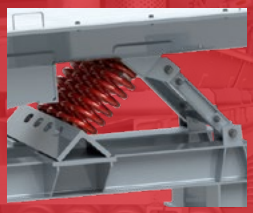
- Conception multifonctionnelle capable de transporter, alimenter, chauffer, refroidir, trier, filtrer, tremper, déshydrater, orienter, accumuler, séparer et distribuer, le tout dans un seul équipement
- Efficacité énergétique, entretien réduit et fiabilité à long terme
- Peu de pièces mobiles, des surfaces faciles à nettoyer et peu d'entretien par rapport aux autres convoyeurs
- Auges en une pièce prévenant déversements, pertes et contamination du produit
- Revêtements et surfaces des auges faciles à remplacer
- Designs haute température pour des produits jusqu'à 1000° C et designs résistant à la dilatation thermique



Spring Types



Ressorts à lames



Ressorts hélicoïdaux



Options

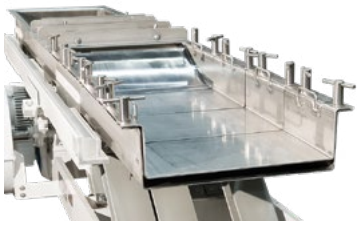
Convoyage bidirectionnel

pour lignes de production à plusieurs voies.



Designs sanitaires

Convoyeurs certifiés pour le traitement sanitaire (alimentaire, pharma...)





Auges perforées

pour cribler, tamiser les résidus, éliminer les fines ou égoutter les produits.



Chauffage/refroidissement

Gaine étanches pour l'injection d'un fluide du chauffage ou de refroidissement pendant le transport du produit.

Designs étanches à la poussière

pour la santé et la sécurité.

Matériaux de fabrication

Auges polies et revêtements spéciaux facilitant le transport des produits collants.

Industries & Applications



Des produits légers et fragiles aux produits lourds ou abrasifs, les convoyeurs vibrants Carrier permettent d'effectuer de nombreuses fonctions de traitement tout en transportant dans une seule unité autonome.

- Plastiques, résines & synthétiques
- Composants chimiques
- Déchets ménagers
- Engrais
- Agro-alimentaire
- Produits pharmaceutiques
- Bauxite & argile
- Charbon et minéraux
- Verre
- Produits en pellets
- Caoutchouc synthétique
- Sels
- Sable
- Fonderie et métaux
- Bois
- Mâchefers
- Et bien d'autres



Plastiques & Résines



Chauffage et refroidissement



Billes de caoutchouc

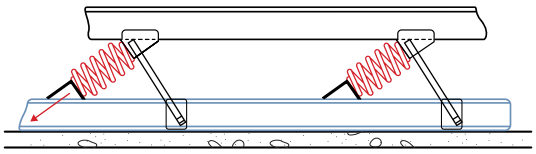


Fonderie

Equilibrage & Isolation

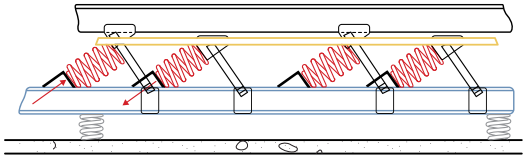
Base montée

Base montée sur un support conçu pour absorber les vibrations.



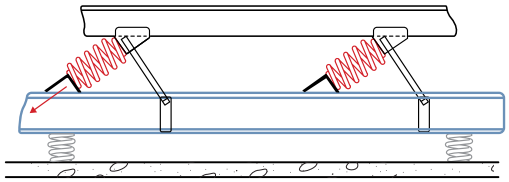
Isolé-Equilibré

Combinaison d'un contrepoids et d'une base isolée montée sur des ressorts pour réduire les réactions dynamiques.



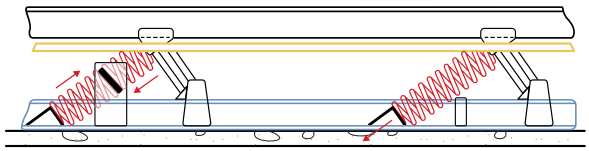
Isolé-Lesté

Base lestée à plusieurs fois le poids de la masse de l'auge, montée sur des ressorts d'isolation pour réduire les réactions dynamiques.



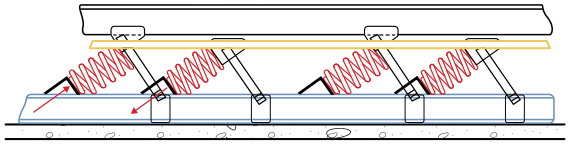
Base excitée

Contrepoids sous l'auge et relié à celle-ci par des ressorts pour réduire les réactions dynamiques.



Equilibré

Contrepoids déphasé à 180° de l'auge. Des systèmes de ressorts identiques créent des forces égales et opposées pour réduire les réactions dynamiques.



Systèmes intégrés

Carrier conçoit et fabrique des équipements de traitement complémentaires pouvant être intégrés en amont ou en aval pour des lignes de process complètes.



Design & Fabrication Carrier

- Plus de 150 brevets
- Conceptions certifiées par Analyse des Eléments Finis (FEA) pour une utilisation continue et une longue durée de vie
- Modélisation d'équipements en 3D
- Des ateliers de fabrication à la pointe de la technologie sur 3 continents avec découpe et soudage robotisés
- Expertise de fabrication en acier doux, tous types d'acier inoxydable, duplex et autres alliages spécifiques pour applications spécialisées
- Soudeurs certifiés aux normes EN
- Certification ISO 9001:2015

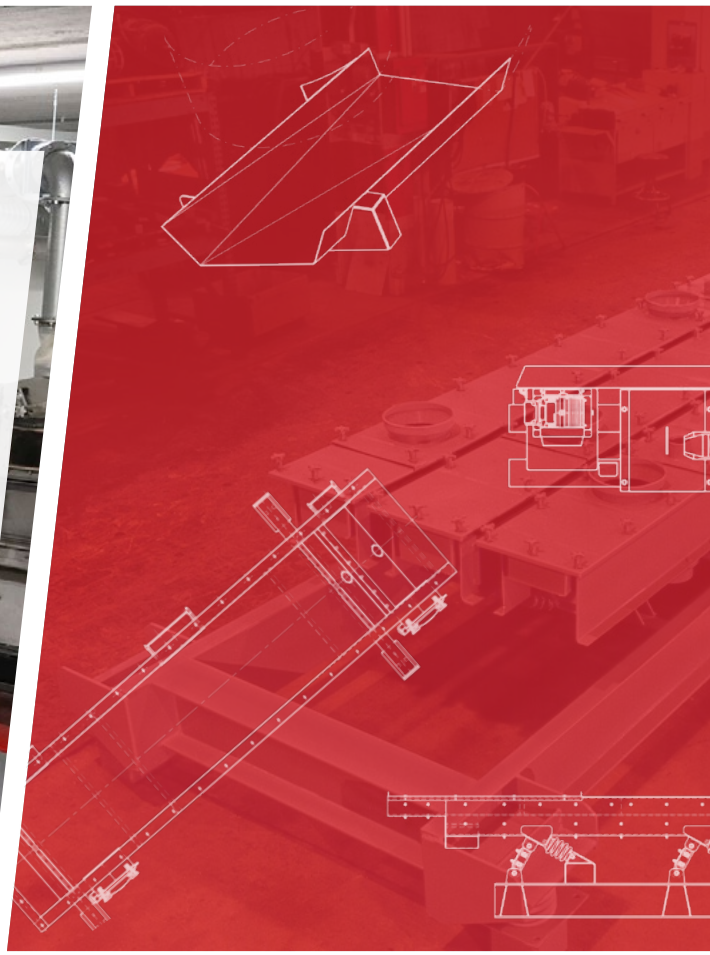




Laboratoire de test

Garantissez le traitement de vos poudres et solides en vrac avec le laboratoire de 4500 m² de CPEG, offrant les capacités de test les plus étendues de l'industrie. Plusieurs machines peuvent être combinées pour des tests en plusieurs phases afin de simuler le fonctionnement sur site, de valider de nouveaux designs et de fournir des solutions de process complètes.

Nos analyses en laboratoire et notre longue expérience sur le traitement d'un grande variété de produits vous offrent une garantie de performance et de qualité de l'équipement, en adéquation avec vos besoins spécifiques.



EUROPE
Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgique
Tel: +32 67 40 01 40
carriereurope.be | ceur@carriereurope.be

ETATS-UNIS
Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

CHINE
Carrier Vibrating Equipment (Shanghai) Co., Ltd.
#1 Bldg., #88 Shenzhou Road, Fengcheng Town
Fengxian District | Shanghai, 201411 China
Tel: +86 21-33925800
cves@carriervibrating.com.cn

Carrier®

A Division of CPEG